IT



Max Hi-Flow

POMPA PER LA RIMOZIONE DELLA CONDENSA

La pompa con serbatoio Max Hi-Flow, la migliore della sua categoria, prosegue la tradizione di Aspen Pumps basata su qualità di fabbricazione ed elevate prestazioni. Con il valore di rumorosità più basso della sua categoria ed il grado di protezione IP migliore di qualunque altra pompa con serbatoio, la Max Hi-Flow è la pompa più silenziosa e sicura presente sul mercato.



Portata max. 550 l/h

Prev. max. racc. 5 m (portata 55 l/h)

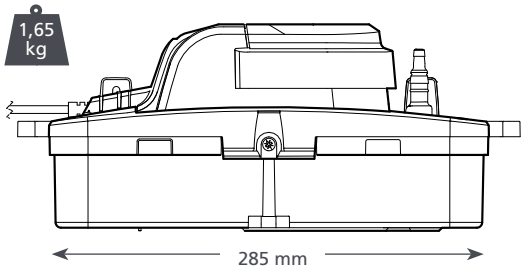
CARATTERISTICHE

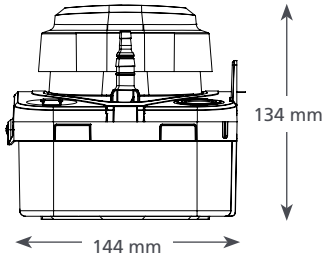
- IP24 – Protetta contro gli spruzzi d'acqua
- Serbatoio di facile accesso
- Livella a bolla d'aria integrata
- Plug & play

APPLICAZIONI

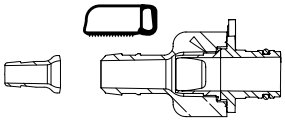
- Fino a 733 kW
- Unità canalizzate, a pavimento, e a cassetta; Banchi e celle frigo

✓**Ideale per...** gestire scarichi multipli in applicazioni commerciali





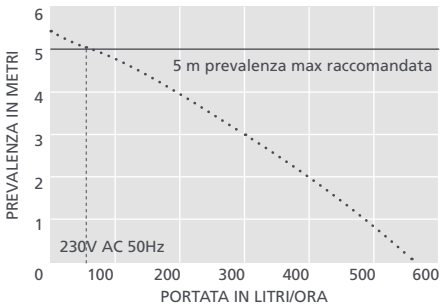
La valvola di non ritorno ha un doppio giunto di uscita pre tranciato da 6 e 10 mm (vedi immagine sotto)



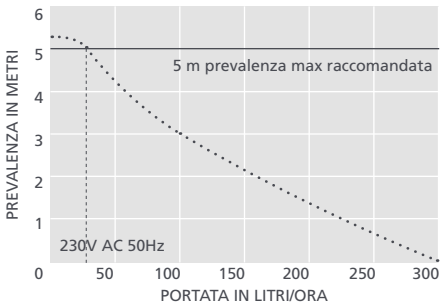
SPECIFICHE TECNICHE

Portata max.	550 l/h con prevalenza 0
Prev. max. racc.	5 m
Capacità serbatoio	1.7 L
Livello sonoro a 1 m	44 dB(A)
Alimentazione	230V AC, 0.8A, 50Hz
Funzionamento	Non continuo
Classe di isolamento	Classe I
Potenza max unità	733kW
Temp. max acqua	40°C / 104°F
Diam. ingressi	4 x 21-27 mm
Diam. uscita	6 mm & 10 mm
Protezione IP	IP24
Interruttore di sicurezza	3A Normalmente chiuso
Protezione termica	✓
Rivestimento in resina	n/a
Auto-innescamento	n/a

Portata con uscita 10 mm



Portata con uscita 6 mm



NELLA CONFEZIONE

Pompa Max Hi-Flow • Cavo di alimentazione Plug & play • Kit di fissaggio con morsetti di montaggio su montante e a parete • Manuale di installazione

Scarica il manuale da aspenpumps.com

Guarda il video di installazione su aspenpumps.com

Informazioni corrette al momento della stampa