POMPES SILENCE+



Mini Orange® Silence+

POMPE DE RELEVAGE DES CONDENSATS

La mini-pompe Orange numéro 1 au monde est désormais plus performante que jamais. Grâce à notre technologie 5e Gén éprouvée, la Mini Orange Silence+ affiche des niveaux sonores aussi bas que 16dB(A)*. Si silencieuse qu'elle élimine le besoin d'amortisseurs de bruit ou de vibrations supplémentaires. La technologie du capteur capacitif fournit des débits intelligents et adaptatifs. Quietly Brilliant.

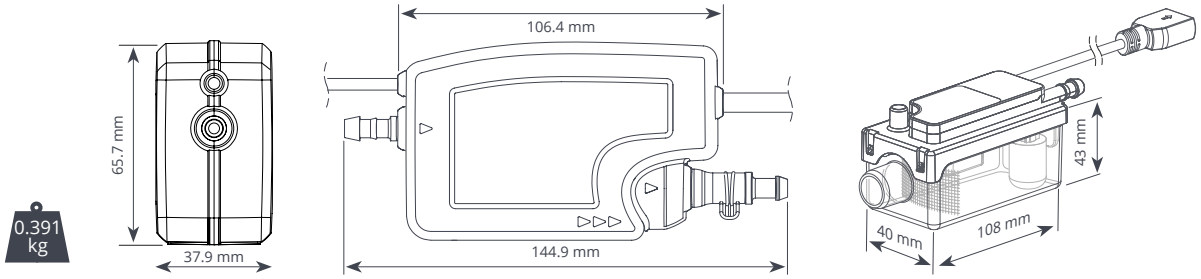
- Débit max. de 35 L/h
- Hauteur max. rec. : 10 m
- Jusqu'à 16 dB(A)*

Avantages

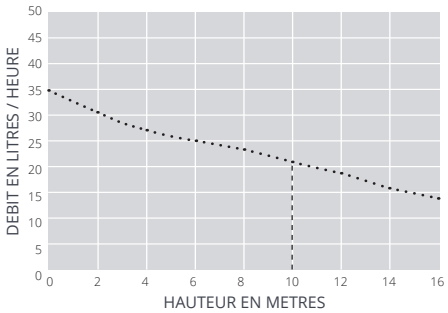
- Technologie éprouvée 5e Gén : Détection Capacitive & Diaphram Rotatif = Silence & Puissance
- Faible Maintenance
- Plug & play**

Compatibilité

- Jusqu'à 40kW / 136,000Btu/h
- Unités gainables ; unités sur pied et châssis ; systèmes mini split murales
- ***Parfaite pour...*** les petites applications commerciales et domestiques



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Débit maximal	35 L/h @ 0 m hauteur
Hauteur max rec.	10 m
Hauteur max. d'aspiration	1,5 m
Min. dB(A) @ 1m	16dB(A)*
Alimentation électrique	100-250 VAC, 0.18 A, 2.4 W, 50/60 Hz
Classé	En continu
Class	II ⧈
Rendement unitaire maximal	40kW (136,000 Btu/h)
Temp. ambiante max.	40 °C
Protection IP	IP24
Connexions entrée	Ø16 mm
Connexions sortie	Ø6 mm
Interrupteur de sécurité	5.0 A Normalement fermé
Auto-amorçage	✓



*En supposant une construction murale solide avec une unité de 2kW.
** non rétrocompatible

INCLUS DANS L'EMBALLAGE

Pompe Mini Orange Silence+ 5e Gén • Réservoir (avec filtre et couvercle) • 1.5 m plug & play câble** • Tube en PVC transparent de 1,5 m • Tuyau d'aération transparent de 150 mm • 220mm tuyau d'entrée orange • Kit de raccord de vidange : raccord droit et coude en caoutchouc • Guide de mise en route rapide

Téléchargez la notice sur aspenpumps.com/fr

Informations correctes au moment de la publication. Tous les produits ne sont pas disponibles dans toutes les régions.