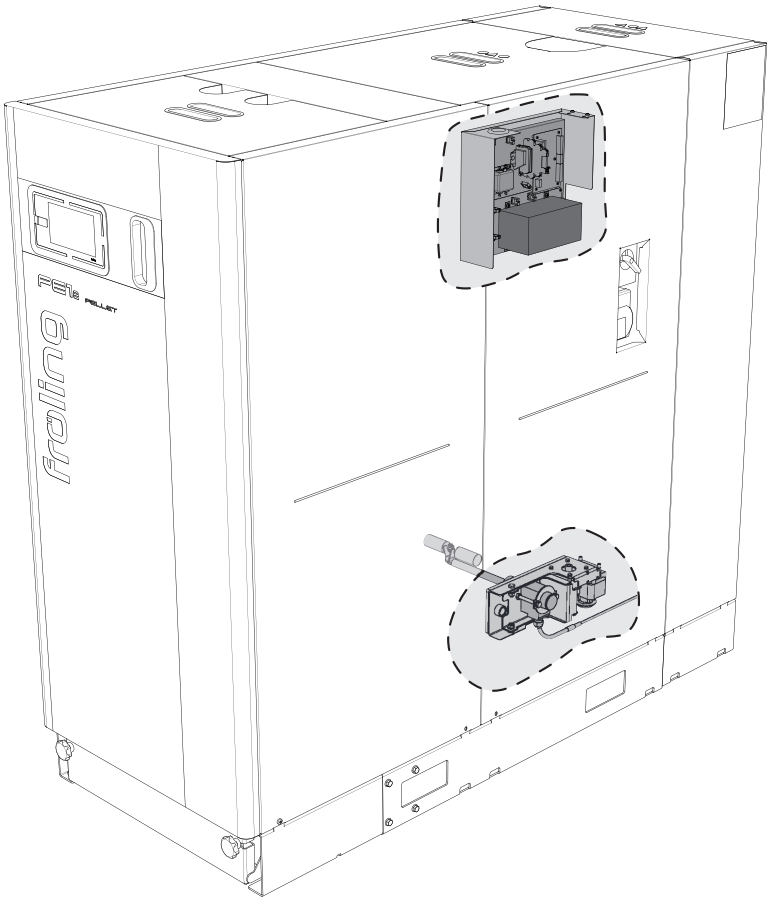
Montageanleitung

Elektrostatischer Partikelabscheider

PE1e Pellet 45-60



Deutschsprachige Original-Montageanleitung für die Fachkraft!

Anweisungen und Sicherheitshinweise lesen und beachten!
Technische Änderungen, Druck- und Satzfehler vorbehalten!

M2420223_de | Ausgabe 30.01.2023

1 Allgemein

Der Pelletskessel PE1e Pellet 45-60 kann mit einem elektrostatischen Partikelabscheider ausgerüstet werden.

❒ Kessel ausschalten und auskühlen lassen

❒ Spannungsversorgung zum Kessel ausschalten

⚠ VORSICHT

Bei Montage und Installation durch unqualifizierte Personen:

Sachschaden und Verletzungen möglich!

Für die Montage und Installation gilt:

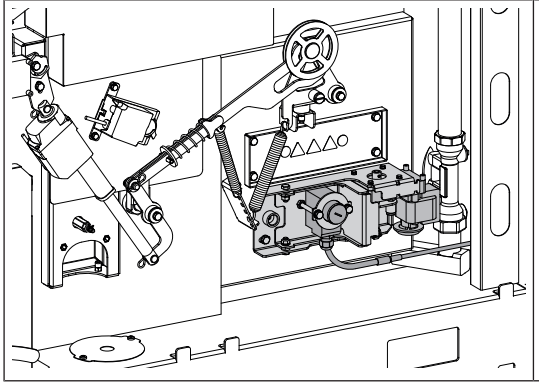
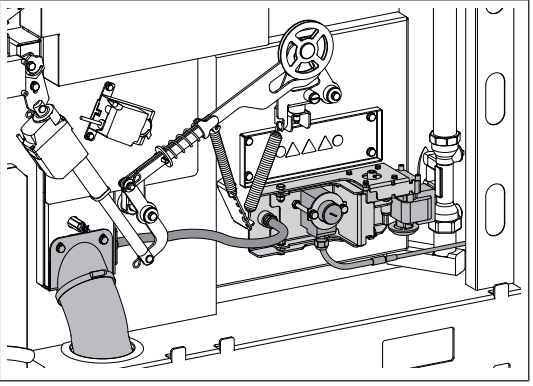
❒ Anweisungen und Hinweise in den Anleitungen beachten

❒ Arbeiten an der Anlage nur durch einschlägig qualifizierte Personen durchführen lassen

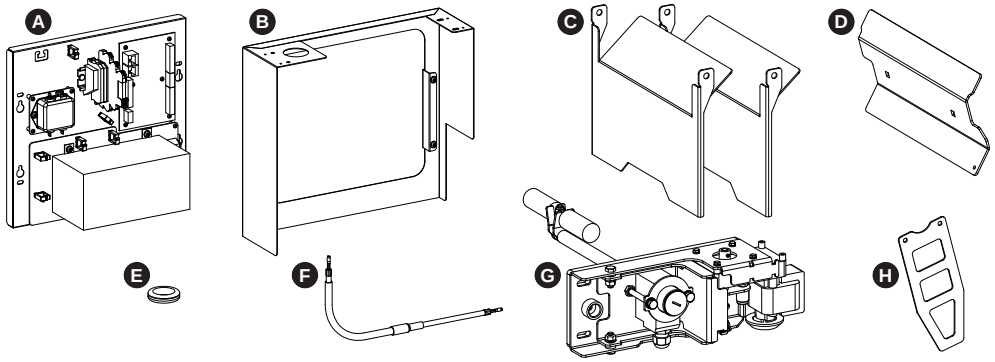
❒ Zusätzlich zu dieser Anleitung auch die Warnhinweise in der Bedienungs- bzw. Montageanleitung des Kessels beachten!

Folgende Montageschritte zeigen die Nachrüstung des elektrostatischen Partikelabscheiders an einem Pellets-Brennwertkessel PE1e Pellet 45-60. Die Nachrüstung bei einem Pelletskessel PE1e Pellet 45-60 erfolgt sinngemäß gleich.

Manche Montageschritte zeigen zusätzliche Tätigkeiten bei Kessel mit raumluftunabhängiger Betriebsweise.

Kessel ohne raumluftabhängiger Betriebsweise	Kessel mit raumluftunabhängiger Betriebsweise
	

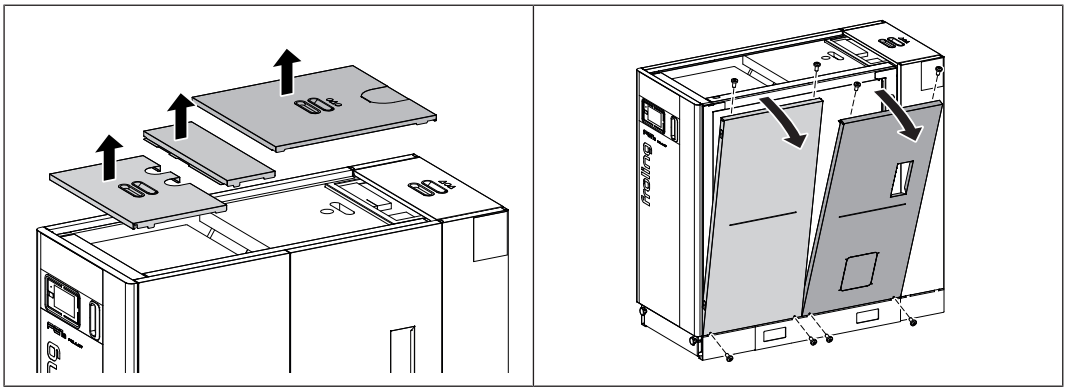
1.1 Lieferumfang



A	Regelungseinheit	**E**	Kabeltülle
B	Rahmen für Verteilerkasten	**F**	Hochspannungskabel
C	Einhängebleche	**G**	Elektrodeneinheit
D	Abschottblech	**H**	Einschraubblech

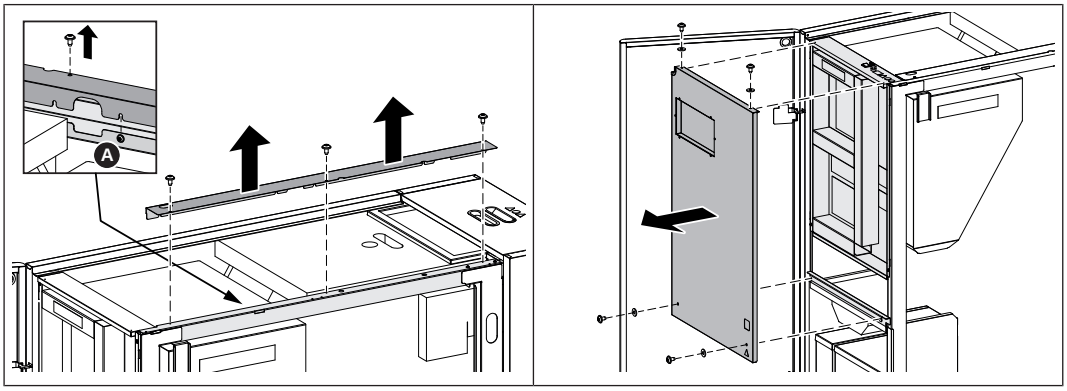
2 Montage

2.1 Kessel vorbereiten



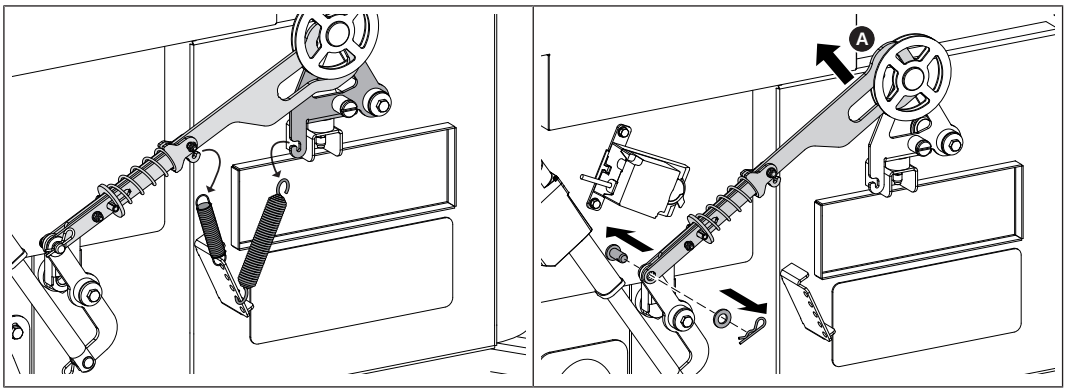
❒ Deckel an der Oberseite des Kessels abnehmen

❒ Seitenteile demontieren
- 4x Linsenkopfschraube M6 x 12 je Seitenteil



❒ Abdeckung des Kabelkanals demontieren
- 3x Linsenkopfschraube M4 x 8 an der Oberseite lösen
- 4x Linsenkopfschraube M4 x 8 an der Innenseite (A) lockern

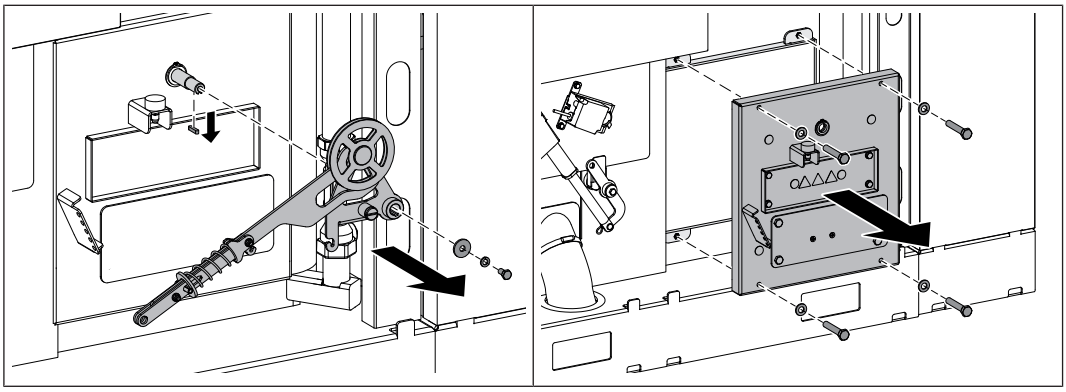
❒ Isoliertür öffnen und dahinterliegende Regelungsabdeckung demontieren
- 4x Linsenkopfschraube M4 x 8 inkl. Kontaktscheibe



❒ Zugfedern am Verbindungsgestänge des WOS aushängen

↳ TIPP: Einhängepositionen markieren

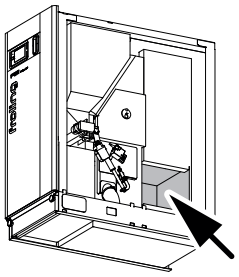
❒ Mitnehmerhebel im oberen Bereich (A) anheben und Bolzen sowie Federstecker entfernen

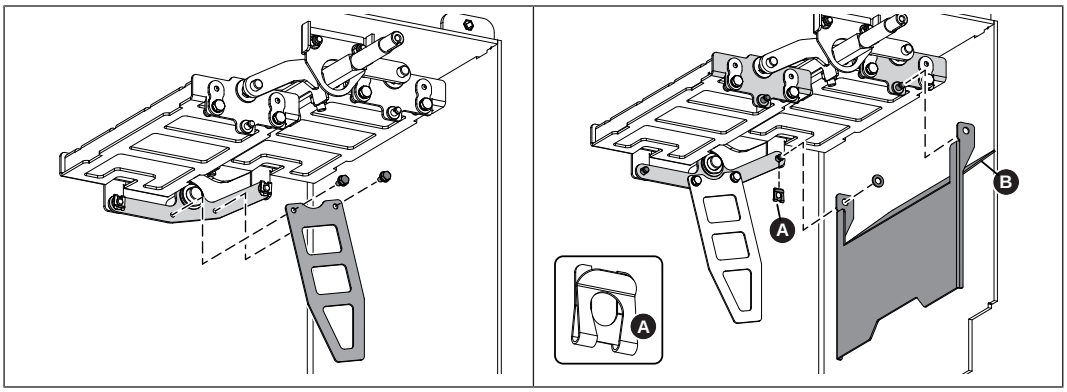


❒ Mitnehmerhebel demontieren und Passfeder aus WOS-Welle entfernen
- 1x Sechskantschraube M8 x 16

❒ Seitlichen Wärmetauscherdeckel demontieren
- 4x Sechskantschraube M8 x 45

2.2 Partikelabscheider montieren



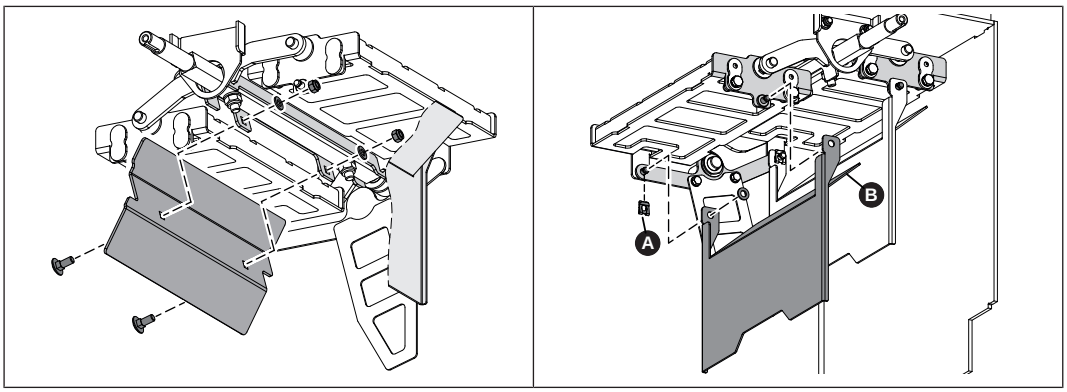


❒ Einschraubblech am hinteren Verbindungsblech montieren
- 2x Sechskantschraube M6 x 12

❒ Bolzensicherung (A) am Verbindungsblech lösen

❒ Einhängeblech in beide Bolzen einhängen und mit Bolzensicherung (A) fixieren

↳ Darauf achten, dass Kantung (B) dabei Richtung Kesselrückseite zeigt

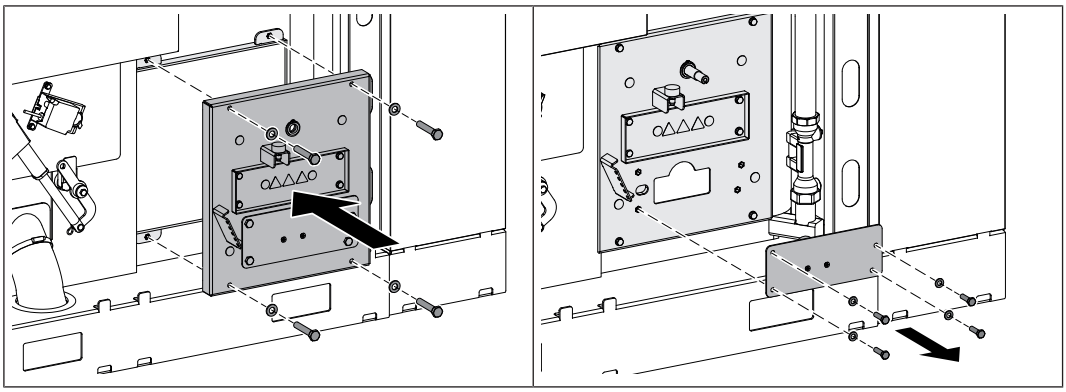


❒ Abschottblech an den Laschen unterhalb Vierkantwelle montieren
- 2x Flachrundschraube M8 x 20

❒ Bolzensicherung (A) am Verbindungsblech lösen

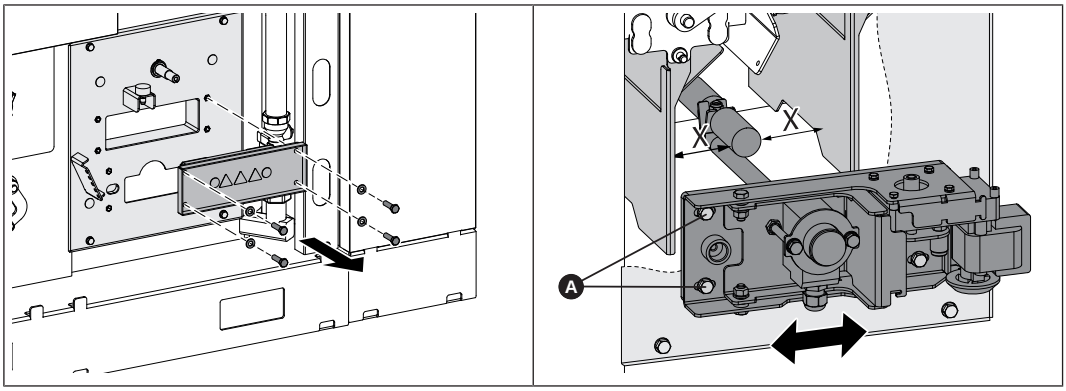
❒ Einhängeblech in beide Bolzen einhängen und mit Bolzensicherung (A) fixieren

↳ Darauf achten, dass Kantung (B) dabei Richtung Kesselrückseite zeigt



❒ Seitlichen Wärmetauscherdeckel am Kesselkörper montieren
- 4x Sechskantschraube M8 x 45

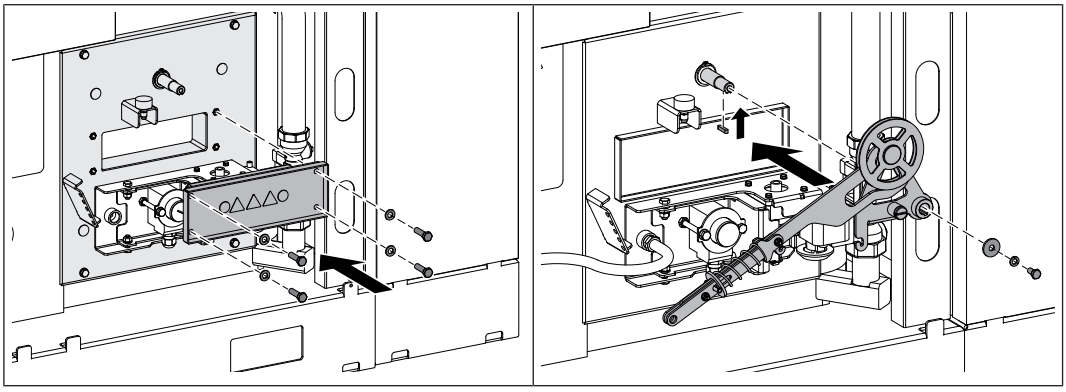
❒ Untere Abdeckung lösen
- 4x Sechskantschraube M8 x 30



❒ Obere Abdeckung demontieren
- 4x Sechskantschraube M8 x 30

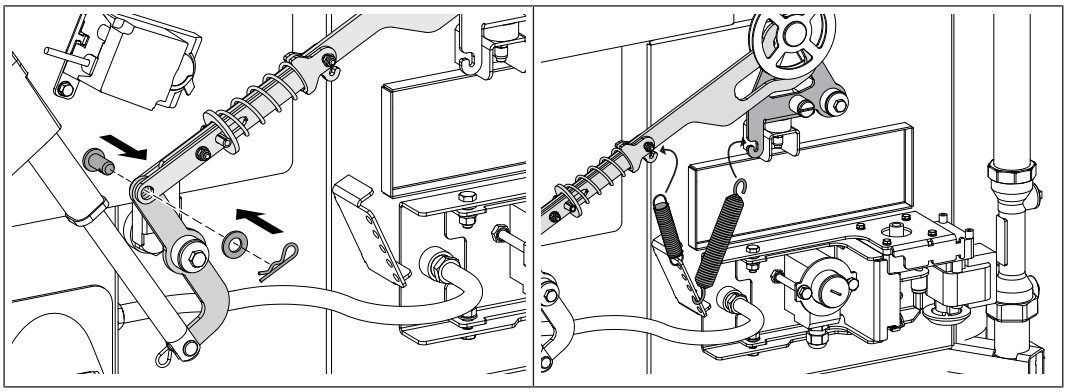
❒ Elektrodeneinheit an der unteren Öffnung einschieben und montieren
- 4x Sechskantschraube M8 x 30

↳ Dabei Elektrode durch Festziehen der Sechskantschrauben (A) mittig zwischen Einhängebleche positionieren



❒ Obere Abdeckung montieren
- 4x Sechskantschraube M8 x 30

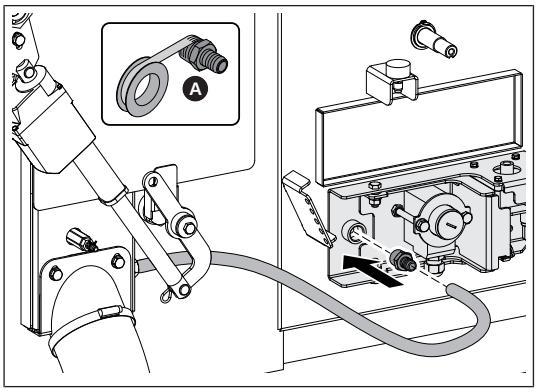
❒ Passfeder in Nut der WOS-Welle einsetzen und Mitnehmerhebel montieren
- 1x Sechskantschraube M8 x 16



❒ Mitnehmerhebel mit Bolzen und Federstecker fixieren

❒ Zugfedern am Verbindungsgestänge des WOS einhängen

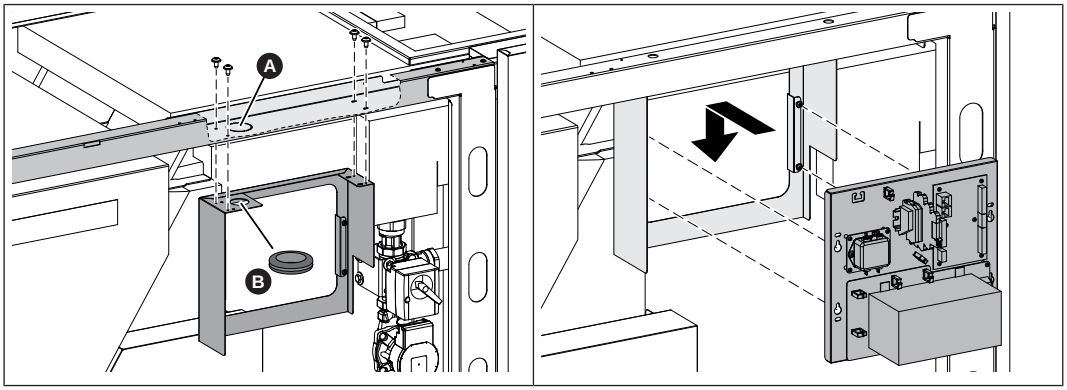
↳ Zuvor markierte Bohrungen verwenden



Bei raumluftunabhängiger Betriebsweise:

❒ Gewinde des Schlauchstutzens (A) mit Teflon abdichten und in Muffe an der Elektrodeneinheit einschrauben

❒ Silikonschlauch am Schlauchstutzen aufschieben



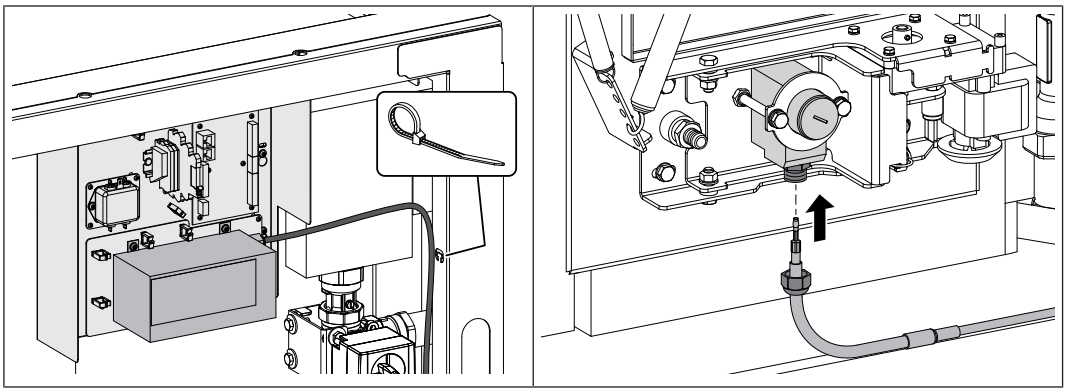
❒ Runde Vorstanzung (A) am oberen Rahmen herauslösen und Grate mit Halbrundfeile entfernen

❒ Kabeltülle (B) in runden Ausschnitt am Rahmen einsetzen

❒ Rahmen am oberen Träger montieren
- 4x Linsenkopfschraube M4 x 8

❒ Regelungseinheit an den Schraubenköpfen einhängen und fixieren

2.3 Elektrischer Anschluss

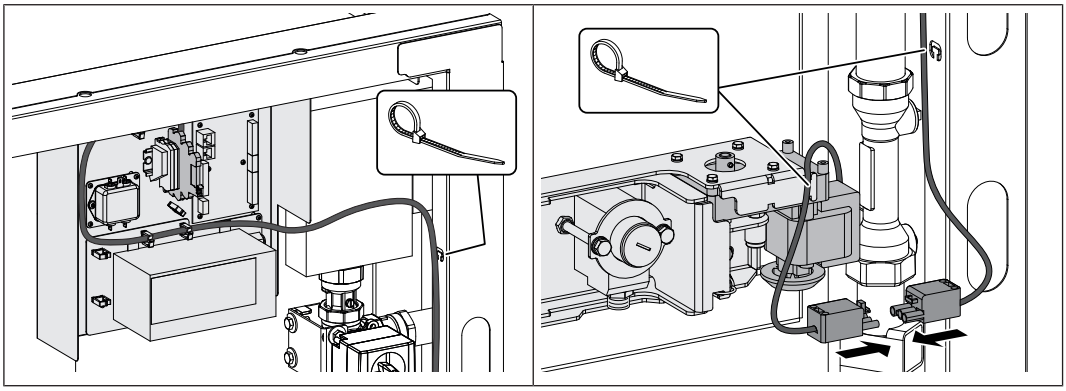


❒ Hochspannungskabel von HV-Modul zur Elektrodeneinheit verlegen

↳ Hochspannungskabel dabei mit Kabelbinder am seitlichen Rahmen fixieren

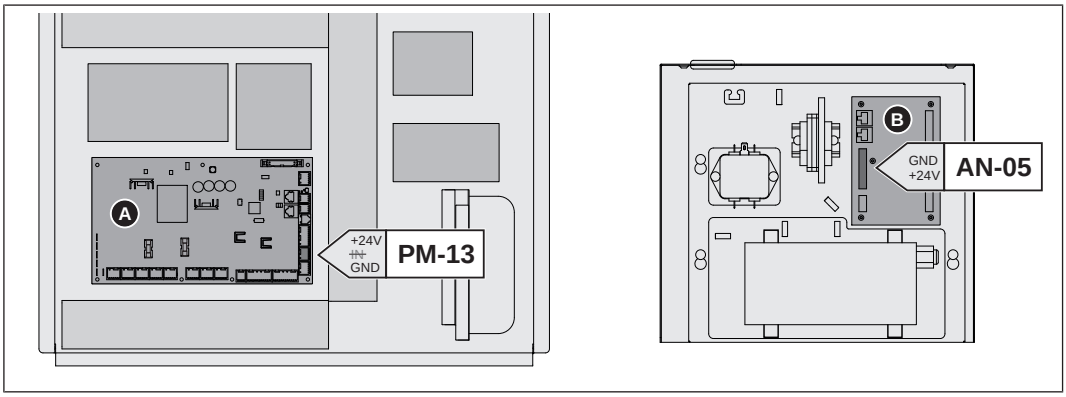
❒ Stecker an der Elektrodeneinheit einschieben und Verschraubung festziehen

↳ Stecker muss spürbar einrasten



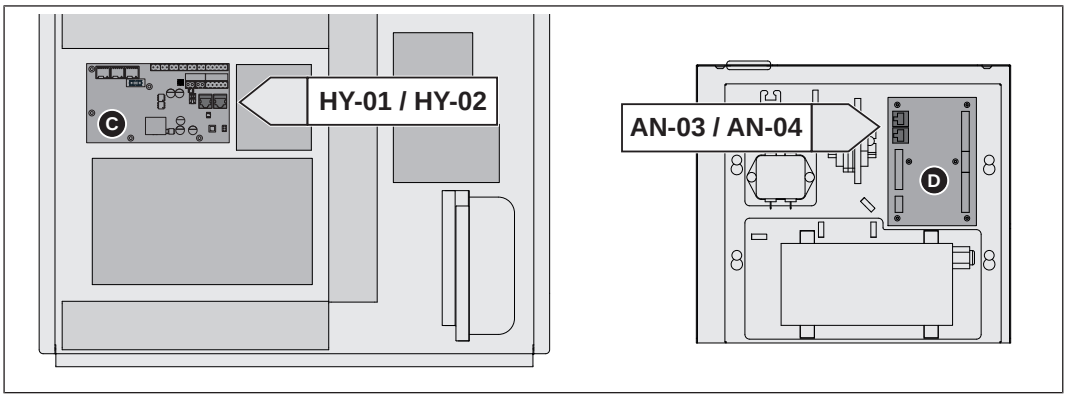
❒ Kabel der Abreinigung von der Reihenklemme zum Antrieb verlegen und Stecker verbinden

↳ Stecker an der Reihenklemme bereits vorverkabelt



❒ Spannungsversorgung 24 V vom Pelletmodul (A) in der Kesselregelung zum Analogmodul (B) der Regelungseinheit herstellen

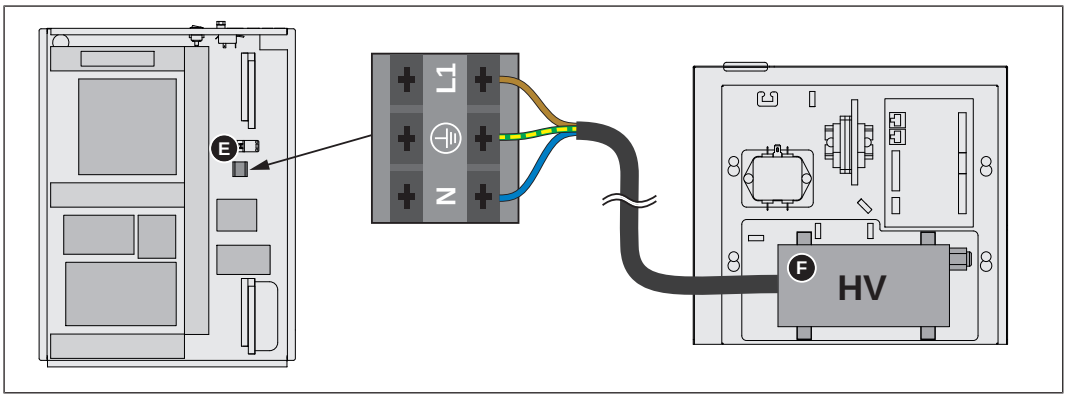
↳ Kabel im oberen Kabelkanal verlegen



❒ Bus-Verbindung vom Hydraulikmodul (C) in der Kesselregelung zum Analogmodul (D) der Regelungseinheit herstellen

↳ Bus-Kabel an einem freien Steckplatz anschließen

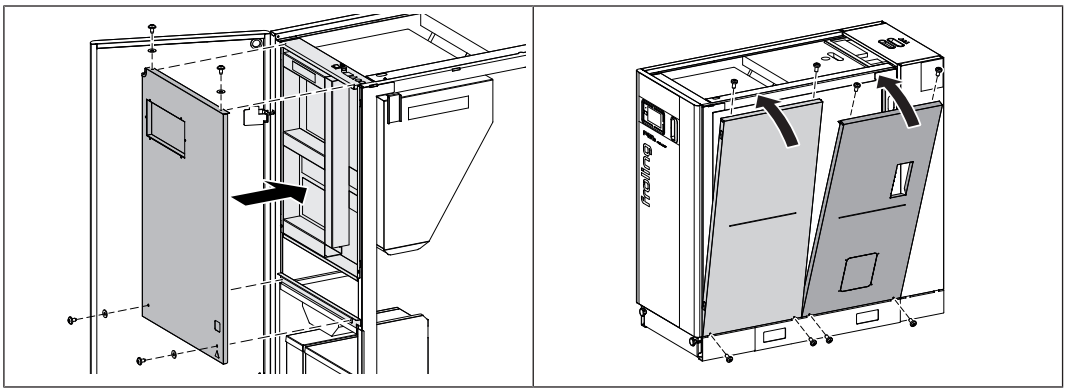
↳ Kabel im oberen Kabelkanal verlegen



❒ Spannungsversorgung 230 V von der Anschlussklemme (E) in der Kesselregelung zum HV-Modul (F) der Regelungseinheit herstellen

↳ Kabel im oberen Kabelkanal verlegen

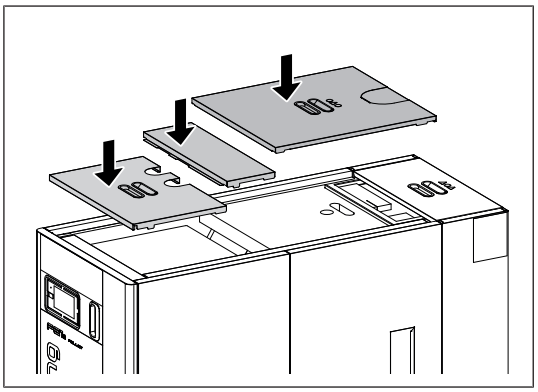
2.4 Abschließende Arbeiten



❒ Regelungsabdeckung montieren
- 4x Linsenkopfschraube M4 x 8 inkl. Kontaktscheibe

❒ Isoliertür schließen

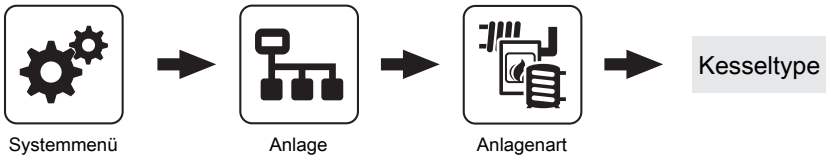
❒ Seitenteile montieren
- 4x Linsenkopfschraube M6 x 12 je Seitenteil



❒ Deckel am Kessel auflegen

2.5 Partikelabscheider in der Regelung konfigurieren

In der Regelung wie folgt beschrieben zum Menü „Kesseltype“ navigieren.



❒ Im Menü „Kesseltype“ den vorhandenen Kessel wählen

❒ Im Menü „Filtertyp“ den Parameter „E-Filter intern“ aktivieren

Adresse des Herstellers

Fröling Heizkessel- und Behälterbau GesmbH

Industriestraße 12
A-4710 Grieskirchen
+43 (0) 7248 606 0
info@froeling.com

Zweigniederlassung Aschheim

Max-Planck-Straße 6
85609 Aschheim
+49 (0) 89 927 926 0
info@froeling.com

Froling srl

Via J. Ressel 2H
I-39100 Bolzano (BZ)
+39 (0) 471 060460
info@froeling.it

Froling SARL

1, rue Kellermann
F-67450 Mundolsheim
+33 (0) 388 193 269
froling@froeling.com

Adresse des Installateurs

Stempel

Fröling Werkskundendienst

Österreich	**0043 (0) 7248 606 7000**
Deutschland	**0049 (0) 89 927 926 400**
Weltweit	**0043 (0) 7248 606 0**

www.froeling.com