S. Affolter, chem.-techn. Produkte
Bahnhofstrasse 45, CH-3185 Schmitten
Tel. 031 921 82 20 www.affolterchem.ch info@affolterchem.ch

Enthärtungsanlage OPTIMA MFH 1-100

Enthärtung durch Ionenaustausch der härtebildenden Erdalkali-Ionen gegen Alkali-Ionen.

Der Filterbehälter aus GKF ist mit Spezialaustauscherharz gefüllt und mit aufgesetztem Steuerventil mit eingebauter Verschneideeinrichtung für automatische Regeneration ausgerüstet.

Der Salzvorratsbehälter ist getrennt aufgestellt und enthält Siebboden sowie Solebrunnen zur Bildung und Absaugung der Salzsole; geeignet für Gewerbe- und Tablettensalz.

Die Regeneration wird vollautomatisch durch ein mikroprozessor-gesteuertes Programmwerk mit Impulswasserzähler nach Erreichen einer voreingestellten Wassermenge eingeleitet und ausgeführt.

Der Aufstellungsort muss frostsicher sein, ein Kanalanschluss ist notwendig.

Technische Daten:

Kapazität in °dHxm³:		400
Leistung nominal in m³/h:		5
Harzinhalt in l:		100
Salzvorrat in kg:		128
Salzbedarf pro Regeneration in kg:		18
Druckverlust in bar:		1,2
bei Durchflussmenge in m³/h:		2,6
zulässiger Betriebsdruck in bar:		3-6
max. zulässige Temperatur in °C:		40
Drucktank:	Durchmesser in mm:	356
	Höhe in mm:	1651
Soletank:	Durchmesser in mm:	940
	Höhe in mm:	630
Raumbedarf:	Tiefe in mm:	940
	Breite in mm:	1446
	Höhe in mm:	1832
Anschluss:	Rohwasser in Zoll:	11/4"
	Weichwasser in Zoll:	11/4"
	Elektrik in Volt/Hz:	230/50

