Fiche technique

Coolant SOL®

Description

Coolant SOL® est un liquide caloporteur et antigel **respectueux de l'environnement et prêt à l'emploi** destiné aux installations solaires équipées de collecteurs plats ou à tubes sous vide de nouvelle génération dont **la limite maximale de température peut atteindre +280°C. Coolant SOL®** se distingue par son action inhibitrice de corrosion optimale sur tous les métaux utilisés dans les systèmes, **y compris l'aluminium,** et empêche en outre la formation de couches et de dépôts. Grâce à sa haute valeur écologique et ses caractéristiques physiologiques positives, **Coolant SOL®** convient à toutes les installations professionnelles et privées. **Coolant SOL®** est exempt de nitrites, de phosphates et d'amines. Les matériaux d'étanchéité ne sont attaqués ni par le concentré ni par ses dilutions. **Coolant SOL®** n'est ni une substance ni une marchandise dangereuse. Il est également compatible avec d'autres liquides caloporteurs et produits antigel de base semblable. **Coolant SOL® est n**on toxique pour la santé.

Application

Base: glycol supérieur
Utilisable dans les installations solaires équipées de collecteurs plats et à tubes sous vide
Mélange prêt à l'emploi
Températures d'utilisation permanente : environ de -28°C à +230 °C

Données techniques

	Méthode de vérification		
Densité à 20°C	(DIN 51757)	g/cm³	env. 1,056
Indice de réfraction n_D à 20°C	(DIN 51423, partie 2)		env. 1,401
Valeur du pH	(ASTM-D 1287)		env. 8,0
Réserve d'alcalinité	(ASTM D 1121)	ml c(HCl) 0,1 M	3 - 4
Point d'ébullition à 1013 mbar	(ASTM D 1120)	°C	env. 105
Point d'écoulement	(DIN 51583)	°C	– 32
Viscosité cinématique à 20°C	(DIN 51562)	mm²/s	env. 15,0
Conductivité électrique spécifique à 20°C		µS/cm	> 1000
Chaleur spécifique à 40°C		kJ/kgK	env. 3,2
Conductivité thermique à 20°C		W/mK	env. 0,36
Protection antigel	(ASTM D 1177)	°C	env. -24 °C

Transport selon ADR/SDR : marchandise non dangereuse, code de déchets VeVA 13 02 08

Il s'agit de valeurs moyennes pouvant fluctuer dans le cadre commercial. Nos fiches informatives sont établies sur la base de nos expériences et de nos connaissances. Le test de vérification de l'aptitude du produit est de la responsabilité de l'acheteur. Ce produit ne présente pas de danger particulier lorsqu'il est utilisé selon nos recommandations et pour l'objet prévu. A votre demande, nous mettons volontiers à votre disposition une fiche de données de sécurité conforme à la législation européenne.

Conseils d'utilisation Coolant SOL®

Système de tuyauterie

Le système doit être propre et dépourvu d'impuretés ainsi qu'exempt de présence d'autres liquides (rincer éventuellement à l'eau). Les surfaces métalliques ne doivent présenter aucun dépôt.

Environnement et sécurité

L'utilisation de **Coolant SOL®** requiert le respect des mesures de protection d'application générale pour les produits chimiques. D'autres indications et instructions figurent dans la fiche de données de sécurité.

Conseils d'utilisation

Les installations doivent être conformes à la norme DIN 4757 1ère partie et être exploitées en circuit fermé afin d'éviter toute présence d'oxygène dans le système. La température optimale d'utilisation se situe entre -24°C et +230°C. Il est conseillé d'installer un réservoir tampon de dimension suffisante pour les installations solaires fonctionnant à des températures permanentes au delà de 230° afin que le liquide caloporteur puisse s'écouler des collecteurs. Seul le mélange prêt à l'emploi **Coolant SOL®** peut compenser les pertes de liquide. **Ne pas rajouter d'eau**!

Compatibilité avec les matériaux d'étanchéité

Coolant SOL® n'attaque pas les joints couramment utilisés dans les installations de chauffage.

Contrôle

L'effet anticorrosif du liquide pour systèmes solaires peut être vérifié en mesurant la valeur du pH. Le pH devrait être de > 7,5 et peut être mesuré avec les bandelettes indicatrices de test pH appropriées.