armacell®

ARMAFLEX 750

LA COLLE POUR DES INSTALLATIONS NH/ARMAFLEX SMART DE HAUTE QUALITÉ



- Une liaison forte
- Adhésif spécialement formulé pour la nouvelle génération de matériaux d'isolation Armaflex sans halogène.

Données techniques - ArmaFlex 750

Description sommaire	Adhésif spéciale pour l'installation de la nouvelle génération de NH/ArmaFlex Smart. Voir également "Vue d'ensemble des adhésifs".
Type de matériau	Adhésif de contact à base de polychloroprène, sans composant aromatique.
Couleur	beige
Informations spécifiques	liquide
Applications	Collage de matériaux d'isolation flexibles NH/ArmaFlex Smart (voir ci-dessus).
Caractéristiques particulières	Spécialement conçue pour un collage uniforme des joints des isolants flexibles NH/ArmaFlex Smart.
Montage	Veuillez respecter nos instructions d'installation / de données des produits. Température d'application: idéal +20 °C et pas inférieure à 0 °C. À des températures inférieures à + 5 °C ou avec une humidité élevée (au dessus d'environ 80%), une augmentation de la condensation peut être apparente sur les surfaces à coller ou sur les films adhésifs. Dans ces cas là, le collage sera mauvais, voire impossible. Cela peut être testé en utilisant du papier absorbant (buvard ou papier crêpe). Les travaux ne doivent pas être effectués sur les machines en marche ou en plein soleil. Secouez et remuez bien avant l'utilisation. Appliquer finement sur les endroits à coller avec un pinceau ou une spatule. Pour faire adhérer appuyer avec force pendant le temps d'adhérence. Des notes détaillées pour l'application sont disponibles.
Remarques	L'adhésif atteint sa résistance finale au bout de 36 heures. C'est seulement après de temps que les machines doivent être mises en service. Il ne faut jamais isoler une machine qui est en opération ou travailler en plein soleil. Attendre 36 heures avant d'appliquer des revêtements (exception: Armafinish 99), des rubans adhésifs etc.

Propriété	Valeur / évaluation		Remarque spéciale
Domaine de températures			
Gamme de température	Température de service maximale	+90 °C	
	Température de service minimale[1]	-50 °C	
Autres caractéristiques techniques			
Rendement	Rendement de la colle appliquée sur les deux surfaces : Manchons ArmaFlex (épaisseur > consommation non fendue > consommation fendue) : 10 mm > 1120 m/l > 140 m/l; 20 mm > 280 m/l > 70 m/l; 30 mm > 175 m/l > 45 m/l; 40 mm > 130 m/l > 35 m/l; Plaques : 7-9 m^2 /l		Ces valeurs sont données à titre indicatif uniquement.
Stockage et délai de péremption	18 mois pour le pot scellé, entreposé dans un endroit au sec, frais et bien ventilé. Ne pas entreposer avec des substances explosives ou des substances à combustion spontanée.		Dans un endroit frais mais hors gel. En cas de gel, toute gélification est réversible au réchauffement.
Point éclair	environ -12 °C		
Classe de danger	Hautement inflammable		Plus de détails voir la fiche de données sécurité CE.
Stabilité au vieillissement	Très bonne		
Résistance aux intempéries	Très bonne		
Prétraitement de la surface à coller.	Nettoyer les surfaces sales et la surface ArmaFlex avec le nettoyant ArmaFlex. Compatibilité avec les bases : très bonne adhérence sur les supports métalliques. La compatibilité avec des surfaces de revêtement coloré doit être déterminée par essais. Incompatible avec : asphalte, bitume, peinture à l'oxyde de plomb (à base de pétrole).		Pour plus d'informations, veuillez consulter le bulletin technique n ° 17.
Classes de transport	Dépend du mode de transport		
Recyclage	Attribuer un numéro de code de déchet selon le catalogue européen des déchets en accord avec le service régional d'élimination des déchets. Les bidons doivent être vides. Les bidons vides contenant des traces de colle sèche peuvent être recyclés. Les bidons contenant des restes de colle doivent être recyclés comme le produit lui-même.		
Temps de mise en œuvre[2]	à 20 °C : 1. Temps de séchage minimum (temps d'aération) : 3-5 minutes 2. Temps d'adhérence par contact : 15-20 minutes 3. Temps de prise : 36 heures		Le temps de séchage dépend de la quantité de colle et des conditions ambiantes. Avant de procéder au fonctionnement, le temps de prise doit être écoulé.

1. Pour des températures inférieures à -50 °C, merci de contacter notre Service Clients pour obtenir l'information technique correspondante.
2. L'adhérence totale de l'adhésif est obtenue après 168 h

Toutes les données et informations techniques se fondent sur les résultats obtenus dans des conditions d'application typiques. Les lecteurs de cette information devrait, dans leur propre intérêt et responsabilité, nous contacter pour clarifier si ces données et informations s'appliquent à la zone d'application prévue. Les instructions d'installation sont disponibles dans notre manuel d'installation Armaflex. Pour certains fluides frigorigènes, la température de refoulement peut dépasser 110 °C, veuillez consulter notre Centre de service à la clientèle pour avoir plus d'informations.

2022 © Armacell Enterprise GmbH & Co. KG – Tarifs indicatifs hors taxe et susceptibles de modifications sans préavis. Suivant les conditions générales de vente et de livraison d'Armacell GmbH.

ArmaFlex 750 Colle

Code	Description	Pièces/carton
ADH750/0,5	ArmaFlex 750 Adhesive, 0,5 Litre	12

2022 © Armacell Enterprise GmbH & Co. KG – Tarifs indicatifs hors taxe et susceptibles de modifications sans préavis. Suivant les conditions générales de vente et de livraison d'Armacell GmbH.

notes

Armacell Switzerland AG
Industriestrasse 17 • 6252 Dagmersellen • Suisse
Téléphone +41 (0)62 747 31 11 • Fax +41 (0)62 747 31 12
www.armacell.ch • info.ch@armacell.com

IPRN-0025-220302-fr(CH)

armacell®

© Armacell Enterprise GmbH & Co. KG