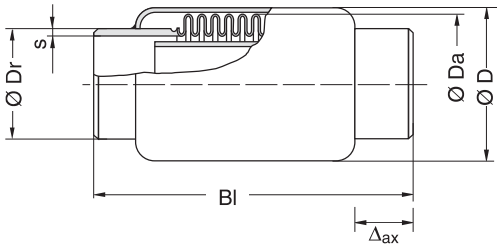
Typ BOA 7119 00X



Bestelltext:
BOA 7119 00X – DN … / PN … / Δ_{ax} … / Bl. …

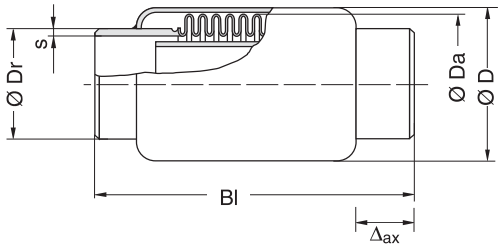
DN	PN	nominale axiale Dehnungs-aufnahme Δ_{ax}	Baulänge Bl.	Außen-durchmesser Ø D	Masse	Schweißende		Balg		
						Ø Dr	s	Außen-durchmesser Ø Da	wirksame Querschnitts-fläche A_B	axiale Federrate [1] $C_{ax.}$
		[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm²]	[N/mm]
15	10	74	420	38	0,9	21,3	2,3	34	6,3	14
	16	25	220	38	0,5	21,3	2,3	35	6,4	43
	16	48	335	38	0,7	21,3	2,3	35	6,4	22
	16	74	440	38	1,0	21,3	2,3	34	6,0	24
	25	20	200	38	0,5	21,3	2,3	34	6,0	94
	25	38	290	38	0,7	21,3	2,3	34	6,0	47
	25	57	390	38	0,9	21,3	2,3	34	6,0	31
20	10	74	410	38	0,9	26,9	2,3	34	6,3	14
	16	25	210	38	0,5	26,9	2,3	35	6,4	43
	16	48	325	38	0,7	26,9	2,3	35	6,4	22
	16	74	430	38	1,0	26,9	2,3	34	6,0	24
	25	20	190	38	0,5	26,9	2,3	34	6,0	94
	25	38	280	38	0,7	26,9	2,3	34	6,0	47
	25	57	380	38	0,9	26,9	2,3	34	6,0	31
25	10	32	235	45	0,7	33,7	2,6	42	9,6	38
	10	60	385	45	1,1	33,7	2,6	42	9,6	19
	10	90	485	45	1,4	33,7	2,6	42	9,4	12
	16	72	420	45	1,3	33,7	2,6	41	9,1	27
	25	28	235	45	0,7	33,7	2,6	42	9,4	89
	25	50	380	45	1,2	33,7	2,6	42	9,4	44
	25	64	440	45	1,5	33,7	2,6	41	8,8	64
32	10	38	265	56	1,1	42,4	2,6	51	15,2	36
	10	70	430	56	1,8	42,4	2,6	51	15,2	18
	10	106	555	56	2,3	42,4	2,6	51	15,0	12
	16	74	455	56	2,1	42,4	2,6	51	14,7	37
	25	28	260	56	1,1	42,4	2,6	51	15,0	84
	25	52	420	56	1,9	42,4	2,6	51	15,0	42
	25	74	480	56	2,4	42,4	2,6	51	14,2	60
40	10	39	270	62	1,3	48,3	2,6	58	19,7	38
	10	72	440	62	2,1	48,3	2,6	58	19,7	19
	10	108	570	62	2,7	48,3	2,6	58	19,5	13
	16	75	510	62	2,7	48,3	2,6	57	19,1	40
	25	29	260	62	1,4	48,3	2,6	58	19,5	90
	25	53	425	62	2,2	48,3	2,6	58	19,5	45
	25	75	535	62	2,9	48,3	2,6	57	18,5	65
50	10	48	310	80	2,2	60,3	2,9	74	32,0	52
	10	88	530	80	3,7	60,3	2,9	74	32,0	26
	10	120	635	80	4,6	60,3	2,9	74	31,6	23
	16	38	305	80	2,3	60,3	2,9	74	31,8	99
	16	72	465	80	3,5	60,3	2,9	74	31,8	50
	16	120	660	80	5,1	60,3	2,9	74	30,9	36
	25	32	305	80	2,3	60,3	2,9	74	31,6	171
	25	60	460	80	3,6	60,3	2,9	74	31,6	85
	25	92	600	80	5,2	60,3	2,9	73	30,1	82

[1] Abweichung ± 30 %

Abminderungsfaktoren [2] für Druck [K_p] und Dehnungsaufnahme [K_Δ]		
Temperatur °C	K_p –	K_Δ –
–10 … 20	1,00	1,00
50	0,92	0,97
100	0,87	0,94
150	0,83	0,92
200	0,79	0,90
250	0,74	0,88
300	0,67	0,86
350	0,60	0,85
400	0,53	0,84

[2] Zwischenwerte können linear interpoliert werden.

Typ BOA 7119 00X



Bestelltext:
BOA 7119 00X – DN … / PN … / Δ_{ax} … / Bl. …

DN	PN	nominale axiale Dehnungsaufnahme Δ_{ax}	Baulänge Bl.	Außendurchmesser Ø D	Masse	Schweißende		Balg		
						Ø Dr	s	Außendurchmesser Ø Da	wirksame Querschnittsfläche A_B	axiale Federrate [1] $C_{ax.}$
		[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm²]	[N/mm]
65	10	55	375	100	3,8	76,1	2,9	94	52,7	78
	10	100	640	100	6,4	76,1	2,9	94	52,7	39
	10	165	840	100	8,2	76,1	2,9	94	52,4	18
	16	44	350	100	3,7	76,1	2,9	94	52,4	133
	16	82	590	100	6,2	76,1	2,9	94	52,4	67
	16	120	730	100	8,6	76,1	2,9	93	50,4	67
	25	35	345	100	3,9	76,1	2,9	94	51,7	310
	25	64	540	100	6,2	76,1	2,9	94	51,7	155
	25	98	710	100	9,2	76,1	2,9	93	49,4	129
80	10	55	375	112	4,7	88,9	3,2	105	67,9	85
	10	100	640	112	7,6	88,9	3,2	105	67,9	42
	10	165	840	112	10,0	88,9	3,2	105	67,5	20
	16	46	350	112	4,5	88,9	3,2	105	67,5	146
	16	85	590	112	7,6	88,9	3,2	105	67,5	73
	16	120	730	112	11,0	88,9	3,2	104	65,2	71
	25	35	345	112	4,8	88,9	3,2	105	66,7	342
	25	64	540	112	7,5	88,9	3,2	105	66,7	171
	25	98	710	112	11,0	88,9	3,2	104	64,1	139
100	10	75	475	144	8,4	114,3	3,6	136	115,0	90
	10	140	810	144	14,0	114,3	3,6	136	115,0	45
	10	200	1040	144	18,0	114,3	3,6	136	114,0	29
	16	57	405	144	7,6	114,3	3,6	136	114,0	216
	16	105	720	144	13,0	114,3	3,6	136	114,0	108
	16	160	950	144	20,0	114,3	3,6	135	110,0	87
	25	46	400	144	8,0	114,3	3,6	136	113,0	415
	25	85	680	144	14,0	114,3	3,6	136	113,0	207
	25	130	890	144	20,0	114,3	3,6	135	109,0	150
125	10	75	475	168	13,0	139,7	4,0	158	159,0	103
	10	140	810	168	22,0	139,7	4,0	158	159,0	51
	10	200	1040	168	28,0	139,7	4,0	158	158,0	32
	16	57	405	168	13,0	139,7	4,0	158	158,0	246
	16	105	720	168	20,0	139,7	4,0	158	158,0	123
	16	160	950	168	29,0	139,7	4,0	157	154,0	98
	25	46	400	168	12,0	139,7	4,0	158	157,0	476
	25	85	680	168	20,0	139,7	4,0	158	157,0	238
	25	130	890	168	29,0	139,7	4,0	157	152,0	168
150	10	75	475	197	16,0	168,3	4,5	186	228,0	119
	10	140	810	197	27,0	168,3	4,5	186	228,0	59
	10	200	1040	197	35,0	168,3	4,5	186	226,0	37
	16	58	405	197	14,0	168,3	4,5	186	226,0	285
	16	107	720	197	25,0	168,3	4,5	186	226,0	142
	16	160	950	197	36,0	168,3	4,5	185	222,0	111
	25	46	400	197	15,0	168,3	4,5	186	225,0	554
	25	85	680	197	25,0	168,3	4,5	186	225,0	277
	25	130	890	197	36,0	168,3	4,5	185	219,0	191

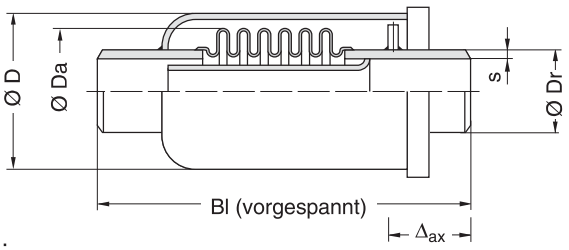
[1] Abweichung ± 30 %

Technische Änderungen vorbehalten

Abminderungsfaktoren [2] für Druck [K_p] und Dehnungsaufnahme [K_Δ]		
Temperatur °C	K_p –	K_Δ –
–10 … 20	1,00	1,00
50	0,92	0,97
100	0,87	0,94
150	0,83	0,92
200	0,79	0,90
250	0,74	0,88
300	0,67	0,86
350	0,60	0,85
400	0,53	0,84

[2] Zwischenwerte können linear interpoliert werden.

Typ BOA 7117 00X



Bestelltext:
BOA 7117 00X – DN … / PN … / Δ_{ax} … / Bl. …

DN	PN	nominale axiale Dehnungs-aufnahme Δ_{ax}	Baulänge Bl.	Außen-durchmesser Ø D	Masse	Schweißende Ø Dr	Schweißende s	Balg Außen-durchmesser Ø Da	Balg wirksame Querschnitts-fläche A_B	Balg axiale Federrate [1] $C_{ax.}$
		[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm²]	[N/mm]
200	6	60	500	278	26	219,1	6,3	257	410	400
	16	60	500	278	26	219,1	6,3	257	410	400
	16	84	570	278	34	219,1	6,3	257	410	300
	16	110	660	278	38	219,1	6,3	257	410	250
	16	160	1110 *	278	77	219,1	6,3	257	410	280
	25	50	475	278	27	219,1	6,3	257	410	700
	25	90	605	278	42	219,1	6,3	257	410	560
	25	130	975 *	278	71	219,1	6,3	257	410	380
	25	166	1145 *	278	87	219,1	6,3	257	410	380
250	16	66	485	332	34	273,0	6,3	312	625	450
	16	92	555	332	44	273,0	6,3	312	625	350
	16	126	625	332	47	273,0	6,3	312	625	260
	16	188	1170 *	332	96	273,0	6,3	312	625	300
	25	54	455	332	34	273,0	6,3	312	625	800
	25	94	565	332	49	273,0	6,3	312	625	600
	25	148	1035 *	332	89	273,0	6,3	312	625	420
	25	188	1195 *	332	111	273,0	6,3	312	625	400
300	16	66	485	383	41	323,9	8,0	363	870	500
	16	98	565	383	52	323,9	8,0	363	870	400
	16	126	625	383	59	323,9	8,0	363	870	380
	16	190	1170 *	383	119	323,9	8,0	363	870	350
	25	58	470	383	41	323,9	8,0	363	870	900
	25	94	565	383	60	323,9	8,0	363	870	700
	25	150	1035 *	383	107	323,9	8,0	363	870	500
	25	186	1195 *	383	135	323,9	8,0	363	870	470
350	16	66	495	414	46	355,6	8,0	395	1045	550
	16	100	565	414	60	355,6	8,0	395	1045	450
	16	126	625	414	63	355,6	8,0	395	1045	320
	16	192	1175 *	414	131	355,6	8,0	395	1045	370
	25	54	470	414	47	355,6	8,0	395	1045	1000
	25	96	565	414	66	355,6	8,0	395	1045	750
	25	152	1045 *	414	119	355,6	8,0	395	1045	530

[1] Abweichung ± 30 %

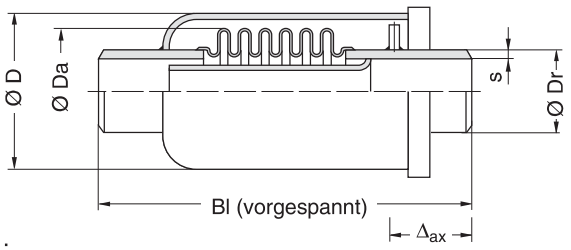
*) Doppelbalgausführung mit Zwischenrohr

Technische Änderungen vorbehalten

Abminderungsfaktoren [2] für Druck [K_p] und Dehnungsaufnahme [K_Δ]		
Temperatur °C	K_p –	K_Δ –
–10 … 120	1,00	1,11
150	0,96	1,09
200	0,88	1,06
250	0,80	1,00
300	0,68	0,95
350	0,62	0,93
400	0,50	0,90

[2] Zwischenwerte können linear interpoliert werden.

Typ BOA 7117 00X



Bestelltext:
BOA 7117 00X – DN … / PN … / Δ_{ax} … / Bl. …

DN	PN	nominale axiale Dehnungsaufnahme Δ_{ax}	Baulänge Bl.	Außendurchmesser Ø D	Masse	Schweißende Ø Dr	Schweißende s	Balg Außendurchmesser Ø Da	Balg wirksame Querschnittsfläche A_B	Balg axiale Federrate [1] $C_{ax.}$
		[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm²]	[N/mm]
400	16	68	500	465	54	406,4	8,8	445	1355	600
	16	106	585	465	70	406,4	8,8	445	1355	500
	16	128	625	465	72	406,4	8,8	445	1355	340
	16	196	1170 *	465	135	406,4	8,8	445	1355	250
	25	45	470	465	53	406,4	8,8	445	1355	1100
	25	98	575	465	75	406,4	8,8	445	1355	800
	25	156	1070 *	465	136	406,4	8,8	445	1355	580
450	16	70	510	517	66	457,2	10,0	498	1710	700
	16	108	585	517	79	457,2	10,0	498	1710	550
	16	128	625	517	82	457,2	10,0	498	1710	370
	16	198	1170 *	517	155	457,2	10,0	498	1710	280
	25	70	505	517	73	457,2	10,0	498	1710	1400
	25	126	955 *	517	137	457,2	10,0	498	1710	700
	25	198	1200	517	172	457,2	10,0	498	1710	440
500	16	70	485	568	67	508,0	11,0	550	2100	700
	16	110	585	568	90	508,0	11,0	550	2100	600
	16	130	625	568	93	508,0	11,0	550	2100	400
	16	200	1170 *	568	176	508,0	11,0	550	2100	300
	25	70	505	568	83	508,0	11,0	550	2100	1500
	25	128	955 *	568	155	508,0	11,0	550	2100	750
	25	200	1200 *	568	195	508,0	11,0	550	2100	470
600	16	60	495	670	82	609,6	8,0	652	3010	900
	16	114	595	670	107	609,6	8,0	652	3010	700
	16	134	645	670	112	609,6	8,0	652	3010	450
	16	204	1180 *	670	205	609,6	8,0	652	3010	350
	25	72	520	670	100	609,6	8,0	652	3010	1700
	25	134	960 *	670	180	609,6	8,0	652	3010	850
	25	204	1230 *	670	230	609,6	8,0	652	3010	540
700	10	74	495	774	101	711,0	12,0	754	4080	1100
	16	114	595	774	130	711,0	12,0	754	4080	900
	16	138	645	774	137	711,0	12,0	754	4080	500
	16	208	1180	774	257	711,0	12,0	754	4080	450
	16	60	495	774	105	711,0	12,0	754	4080	1900
	25	74	520	774	122	711,0	12,0	754	4080	2200
	25	134	960	774	225	711,0	12,0	754	4080	1100
	25	208	1230	774	288	711,0	12,0	754	4080	600

[1] Abweichung ± 30 %

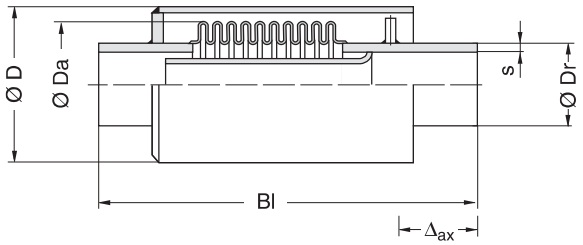
*) Doppelbalgausführung mit Zwischenrohr

Technische Änderungen vorbehalten

Abminderungsfaktoren [2] für Druck [K_p] und Dehnungsaufnahme [K_Δ]		
Temperatur °C	K_p –	K_Δ –
–10 … 120	1,00	1,11
150	0,96	1,09
200	0,88	1,06
250	0,80	1,00
300	0,68	0,95
350	0,62	0,93
400	0,50	0,90

[2] Zwischenwerte können linear interpoliert werden.

Typ BOA 7119 00X



Bestelltext:
BOA 7119 00X – DN … / PN … / Δ_{ax} … / Bl. …

DN	PN	nominale axiale Dehnungs-aufnahme Δ_{ax}	Baulänge Bl.	Außen-durchmesser Ø D	Masse	Schweißende		Balg		
						Ø Dr	s	Außen-durchmesser Ø Da	wirksame Querschnitts-fläche A_B	axiale Federrate [1] $C_{ax.}$
		[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm²]	[N/mm]
800	6	57	390	945	107	812,8	8,0	912	5826	963
	6	115	655	945	162	812,8	8,0	905	5775	509
	6	164	775	945	189	812,8	8,0	890	5666	403
	6	230	1390 *	945	321	812,8	8,0	905	5775	255
	10	44	385	945	106	812,8	8,0	897	5724	1460
	10	102	650	945	161	812,8	8,0	897	5724	626
	10	162	790	945	205	812,8	8,0	890	5639	629
	10	230	1430 *	945	370	812,8	8,0	903	5732	524
	16	72	605	945	165	812,8	8,0	904	5749	2004
	16	115	675	945	187	812,8	8,0	903	5732	1047
	16	160	800	945	220	812,8	8,0	889	5611	880
	16	228	1460 *	945	418	812,8	8,0	902	5689	819
	25	55	405	945	153	812,8	15,0	907	5727	3220
	25	114	690	945	240	812,8	15,0	902	5689	1639
	25	156	820	945	285	812,8	15,0	887	5556	1468
	25	222	1530 *	945	580	812,8	15,0	899	5604	1481
900	6	58	390	1048	121	914,4	10,0	1015	7303	1066
	6	116	655	1048	182	914,4	10,0	1008	7246	561
	6	164	775	1048	212	914,4	10,0	994	7124	441
	6	232	1390 *	1048	360	914,4	10,0	1008	7246	280
	10	43	385	1048	119	914,4	10,0	999	7176	1706
	10	100	650	1048	180	914,4	10,0	999	7176	731
	10	162	790	1048	230	914,4	10,0	993	7093	686
	10	232	1430 *	1048	416	914,4	10,0	1007	7198	575
	16	74	605	1048	186	914,4	10,0	1007	7217	2229
	16	116	675	1048	210	914,4	10,0	1007	7198	1150
	16	160	800	1048	247	914,4	10,0	992	7062	955
	16	230	1460 *	1048	470	914,4	10,0	1005	7150	896
	25	55	405	1048	171	914,4	15,0	1010	7186	3633
	25	115	690	1048	269	914,4	15,0	1005	7150	1793
	25	156	820	1048	320	914,4	15,0	990	7002	1571
	25	226	1500 *	1048	600	914,4	15,0	1004	7102	1240
1000	6	57	370	1150	130	1016,0	10,0	1120	8948	1097
	6	122	615	1150	195	1016,0	10,0	1115	8898	547
	6	167	725	1150	227	1016,0	10,0	1100	8761	397
	6	244	1330 *	1150	392	1016,0	10,0	1115	8898	273
	10	46	400	1150	136	1016,0	10,0	1092	8707	1930
	10	100	640	1150	199	1016,0	10,0	1097	8745	826
	10	166	745	1150	248	1016,0	10,0	1099	8727	608
	10	200	1280 *	1150	374	1016,0	10,0	1097	8745	413
	16	76	550	1150	196	1016,0	10,0	1114	8865	2245
	16	110	615	1150	219	1016,0	10,0	1108	8799	1300
	16	166	750	1150	266	1016,0	10,0	1098	8693	828
	16	220	1300 *	1150	433	1016,0	10,0	1108	8799	650
	25	48	370	1150	179	1016,0	15,0	1107	8749	4618
	25	110	635	1150	286	1016,0	15,0	1107	8745	2009
	25	156	745	1150	322	1016,0	15,0	1095	8635	1177
	25	220	1340 *	1150	573	1016,0	15,0	1107	8745	1005

[1] Abweichung ± 30 %

*) Doppelbalgausführung mit Zwischenrohr

Technische Änderungen vorbehalten

Abminderungsfaktoren [2] für Druck [K_p] und Dehnungsaufnahme [K_Δ]		
Temperatur °C	K_p –	K_Δ –
–10 … 20	1,00	1,00
50	0,92	0,97
100	0,87	0,94
150	0,83	0,92
200	0,79	0,90
250	0,74	0,88
300	0,67	0,86
350	0,60	0,85
400	0,53	0,84

[2] Zwischenwerte können linear interpoliert werden.