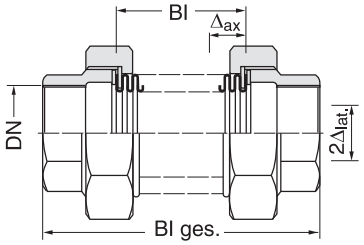
Typ BOA 7160 00S-TI



Bestelltext:
BOA 7160 00S-TI – DN … / PN … / Δ_{ax} … / Bl. …

DN	Innengewinde (DIN 2999)	PN	Nominale Dehnungsaufnahme[1]			Kompensator-Baulänge	Einbaulänge Balg	Masse	Balg		
			axial	lateral	allseitige Schwingung				wirksame Querschnitts-fläche	Federrate[2]	
			Δ_{ax}	$\pm \Delta_{lat}$	$\pm$	Bl.$_{ges}$	Bl.		A_B	$C_{ax.}$	$C_{lat.}$
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[cm²]	[N/mm]	[N/mm]
15	Rp 1/2	10	16	4,5	0,35	109	56	0,3	5,5	42	19
20	Rp 3/4	10	20	6,0	0,45	124	65	0,4	6,4	54	23
25	Rp 1	6	28	8,5	0,65	148	83	0,6	9,5	45	16
		10	26	8,0	0,55	152	87	0,6	9,5	98	32
32	Rp 1 1/4	6	32	8,5	0,70	158	89	0,9	15,0	42	21
		10	28	8,5	0,65	167	98	0,9	15,0	83	34
40	Rp 1 1/2	6	33	8,5	0,70	170	95	1,2	19,5	45	25
		10	29	8,5	0,65	179	104	1,2	19,5	89	41
50	Rp 2	6	41	10,0	0,80	201	114	1,8	32,0	61	38
		10	37	9,5	0,75	207	120	1,9	32,0	105	59

[1] Diese Angaben verstehen sich entweder axial oder lateral oder als Schwingung
[2] Abweichung ± 30 %

Technische Änderungen vorbehalten

Abminderungsfaktoren[3] für Druck [K_p] und Dehnungsaufnahme [K_Δ]		
Temperatur °C	K_p –	K_Δ –
–10 … 20	1,00	1,00
50	0,92	0,97
100	0,87	0,94
150	0,83	0,92
200	0,79	0,90
225	0,76	0,89
250	0,76	0,88
300	0,67	0,86

[3] Zwischenwerte können linear interpoliert werden.

Werkstoffe:
Balg: Edelstahl 1.4571
Einlegescheiben: Edelstahl 1.4301
Verschraubung: Temperguss, verzinkt
Dichtung: Klingersil C-4400

Maximale Betriebstemperatur: 300 °C

Die Kompensatoren sind vom DVGW nach DIN 30 681 geprüft und für Gasanlagen zugelassen.