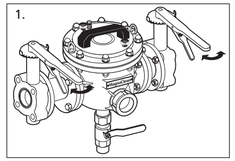
Wartungsanleitung

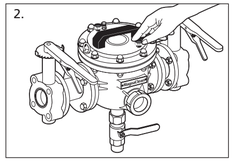
HINWEIS: Bei der Handhabung der Magnete muss immer darauf geachtet werden, dass sie nicht in die Nähe anderer Metalle bzw. Magnetquellen gebracht werden. Ebenso ist es wichtig, die Magnete immer trocken zu halten. Wenn die Magnetplatte entfernt wurde, darauf achten, dass kein Wasser in die Magnetöffnungen spritzt. Stellen Sie sicher, dass alle O-Ringe ordnungsgemäß in den Nuten oberhalb jeder Magnetöffnung sitzen, bevor die Magnetplatte wieder eingesetzt wird. Gehen Sie bei der Wartung des *MagnaClean*-Filters für den Rohrleitungseinbau entsprechend den nachstehenden einfachen Schritten vor:

1.



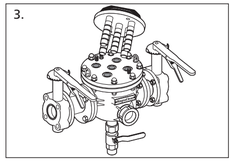
Überprüfen Sie das *MagnaClean*-Schauglas auf Ansammlung von schwarzem Eisenoxid. Wenn eine Wartung erforderlich ist, schalten Sie den Heizkessel ab und isolieren Sie die Elektrik. Sperren Sie die Absperrventile auf beiden Seiten.

2.



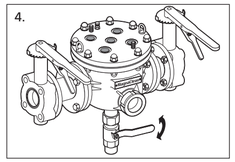
Lösen Sie die schwarzen Rändelschrauben an der herausnehmbaren Magnetplatte.

3.



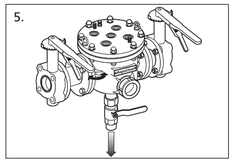
Heben Sie die Magnetplatte mithilfe der Handgriffe vorsichtig heraus und entfernen Sie sie aus dem Edelstahlgehäuse. Achten Sie darauf, die Magnetplatte nicht anzustoßen oder fallen zu lassen, da dies Beschädigungen verursachen kann. Achten Sie darauf, dass alle Magnete und Magnetöffnungen stets trocken bleiben.

4.



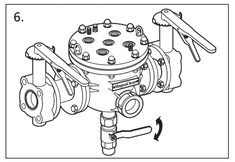
Schließen Sie einen Schlauch an das 1 ¼"-Ablassventil an und öffnen Sie das Ventil oder stellen Sie einen Eimer darunter und entfernen Sie die Ablassschraube.

5.



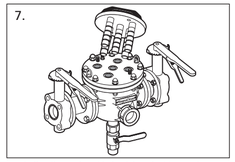
Öffnen Sie das Absperrventil am Einlass ein wenig (lassen Sie aber das andere Ventil geschlossen), und lassen Sie die Ablagerungen am Ventil herausschwemmen.

6.



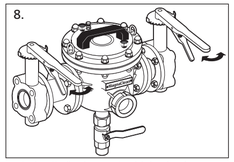
Schließen Sie das Einlass-Absperrventil, sobald es sauber ist, und schließen Sie dann den Ablaufanschluss (d. h. Sperren Sie das Ablassventil oder drehen Sie die Ablassschraube wieder ein).

7.



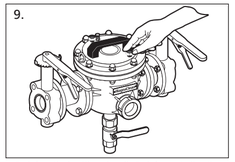
Stellen Sie vor dem Wiedereinbau der Magnetplatte sicher, dass die Magnete und Magnetöffnungen frei von Feuchtigkeit sind, indem Sie sie mit einem weichen, saugfähigen Tuch trocknen. Stellen Sie sicher, dass alle O-Ringe ordnungsgemäß in den Nuten oberhalb jeder Magnetöffnung sitzen und frei von Beschädigung sind. Schmieren Sie die Magnete mit Silikonschmierstoff, und setzen Sie die Magnetplatte so ein, dass die Magnete in die Magnetöffnungen eingreifen und die Platte in die Ausgangsposition zurückgeführt wird.

8.



Drehen Sie die schwarzen Rändelschrauben fest, um sicherzustellen, dass die Magnetplatte befestigt ist. Nur handfest anziehen. Öffnen Sie die beiden Absperrventile wieder.

9.



Entlüften Sie den Filter über die Entlüftung. Stellen Sie sicher, dass die Magnetöffnungen gegen das Eindringen von während des Entlüftens austretendem Wasser geschlossen sind. Verwenden Sie während dieses Vorgangs ein geeignetes Verfahren, um die Magnetöffnungen zu verschließen, z. B. die Öffnungen kurzzeitig mit einem Tuch versperren. Wischen Sie überschüssige Flüssigkeit von der Gehäuseplatte.

(Falls O-Ringe verloren gehen oder beschädigt werden, wenden Sie sich bitte an das ADEY-Kundendienstteam unter +44 (0)1242 546717, um für Ersatz zu sorgen.)

Energiesparende Wärmeisolierung

Die Wärmeisolierung des *MagnaClean Industrial*-Filters sorgt für die Aufrechterhaltung des Wärmeniveaus und reduziert Energieverbrauch, Energiekosten und CO2-Ausstoß. Die Vorzüge der Wärmeisolierung stehen sofort nach dem Einbau zur Verfügung:

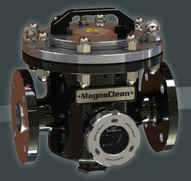
- ***Reduzierte CO2-Emissionen***
- ***Schutz vor Wärmeverlust***
- ***Frostschutz***
- ***Wasserdicht und für alle Wetterbedingungen geeignet***

Energiesparende Wärmeisolierung Produktcode	Beschreibung
CP1-03-01885	2" *MagnaClean Industrial* Wärmeisolierung
CP1-03-01886	3" *MagnaClean Industrial* Wärmeisolierung
CP1-03-01887	4" *MagnaClean Industrial* Wärmeisolierung
CP1-03-01888	6" *MagnaClean Industrial* Wärmeisolierung
CP1-03-02253	8" *MagnaClean Industrial* Wärmeisolierung



Vorher Nachher

MagnaClean®



Technische Daten

MagnaClean
Maximaler Arbeitsdruck: 10 bar
Maximale Arbeitstemperatur: 100 °C

Gehäuse
Werkstoff: Edelstahl 304L
Typ: einzelner Ein-/Auslass, 1¼ Zoll-BSPP-Öffnung,
1¼ Zoll-BSPT-Stopfen
Deckeldichtung: EPDM

Dichtungen
Werkstoff: EPDM

Rohrflansch
Größe: PN16

Magnete
Werkstoff: sehr stark, NeFeB
Öffnungsmuffen: Edelstahl 304L

Von *MagnaClean* entwickelt und gefertigt und von unabhängiger Seite zugelassen nach **EN 13445:2009**

Ein-/Auslassflansche
Größenoptionen: 2, 3, 4, 6, 8 Zoll
Flansche: PN16 Standard

Filtergröße	Flanschstärke (mm)	Schraubengröße	Schraubenanzahl	Lochkreisdurchmesser
2"	18	M16	4	125
3"	15	M16	8	160
4"	15	M16	8	180
6"	18	M20	8	240
8"	19	M20	12	295

Schauglas

Schweißwerkstoff: Edelstahl DIN 1.4404
Bundmutter: Edelstahl DIN 1.4301/DIN 1.4307
Glas: Kalknatronglas, gehärtet, nach BS 3463
Produktseitige Dichtung: EPDM
Äußere Dichtung: asbestfreie Faser (KILINGERsil C-4400)

Produktcode	Filtergröße	Filterdurchmesser (mm)	Einlassgröße (mm)	Anzahl Magnetstäbe	Durchsatz – m3/h	Gehäusevolumen (l)
CP1-03-01123	2"	160	50	5	64	3.3
CP1-03-01124	3"	210	80	6	100	7.08
CP1-03-01125	4"	216	100	7	102	8.18
CP1-03-01126	6"	324	150	9	108	26.37
CP1-03-02147	8"	324	200	9	112	30.7

Betriebsgarantie
Auf dieses Produkt wird eine zweijährige Garantie gewährt.

Die jeweils aktuelle Version der Einbau- und Wartungsanleitungen finden Sie unter www.adey.com.

Telefon: +49 (0)751 76759817 Email: info.de@adey.com
www.adey.com

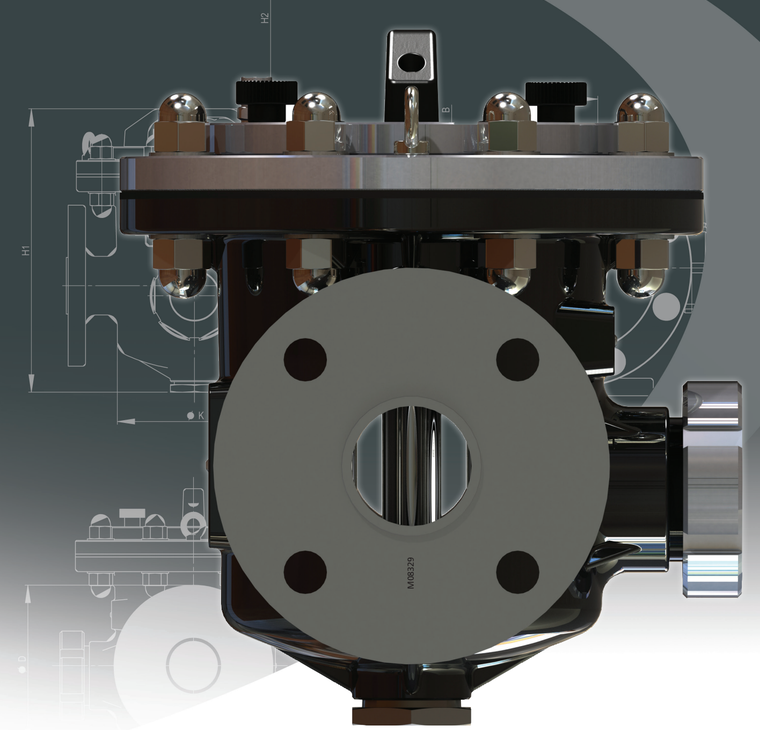
Ein CO2-neutrales Unternehmen

„MagnaClean", „MagnaClean Commercial" und alle zugehörigen Logos sind Warenzeichen von ADEY Holdings (2008) Limited (RN 06738605). Es gelten folgende Patente (ADEY Industrial): Großbritannien und Nordirland: GB2402894 Europa (Niederlande, Deutschland, Italien, Frankreich, Irland, Belgien, Österreich): EP1626809 USA: US3443983 und US7726492

M09515

MagnaClean®

Einbau und Wartung



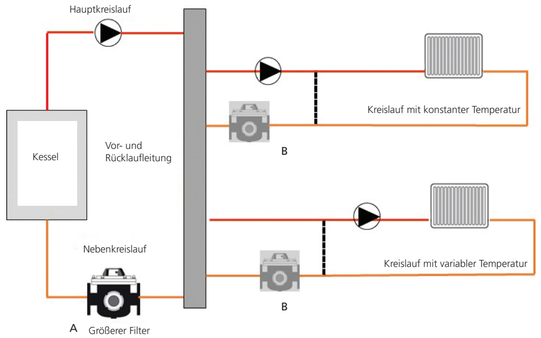
Einbauanleitung

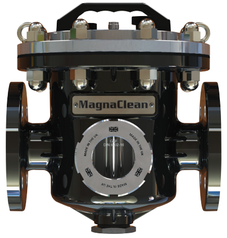
MagnaClean® Industrial ist ein Programm mit außerordentlich leistungsstarken Magnetfiltern, die für die Abscheidung von Magnetit in leicht beanspruchten gewerblichen Heizungsanlagen bis hin zu stark beanspruchten industriellen Anlagen ausgelegt sind. Die hervorragenden Auslegungsmerkmale und die hohe Produktionsqualität von *MagnaClean Industrial* sorgen für eine äußerst unkomplizierte Installation und laufende Wartung. Korrekter Einbau und korrekte Wartung sind ausschlaggebend, um optimale Betriebsleistung und eine längere Betriebslebensdauer der Anlage sicherzustellen.

Flexible Optionen für die magnetische Filtrierung

Wie aus der folgenden Abbildung ersichtlich, bietet *MagnaClean Industrial* eine Reihe von Einbaulösungen im Hinblick auf Größe und Position der Filter. Die abgebildete typische Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlage zeigt zwei dieser Optionen innerhalb der verschiedenen Kreisläufe.

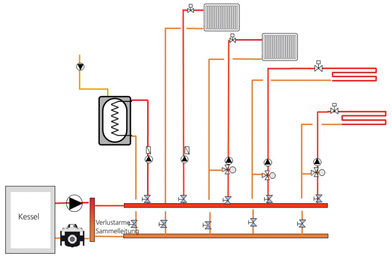
Einbau mit Kaskadensystem (in Zonen eingeteilt)



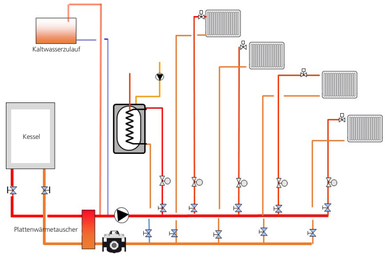


* Position A ist die empfohlene beste Einbauoption.
Position B könnte als Option ergänzt werden, um die Anlage noch weiter zu schützen.

Einbau mit verlustarmer Sammelleitung



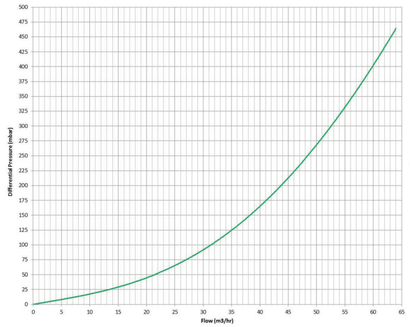
Einbau mit Plattenwärmetauscher



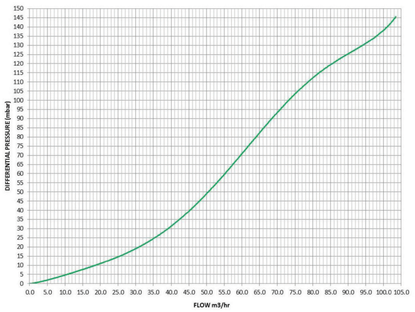
Bei Kühlanlagen wird empfohlen, einen *MagnaClean*-Filter im Rücklauf der Anlage vor dem Kältesatz einzubauen.

Druckdifferenzströmung

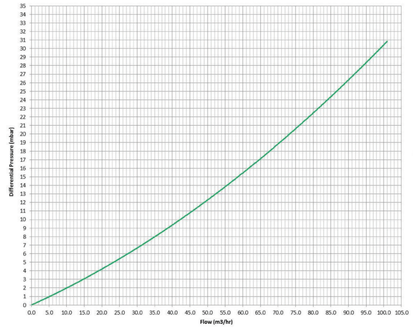
2 Zoll *MagnaClean* Vergleich Druckdifferenz und Durchsatz



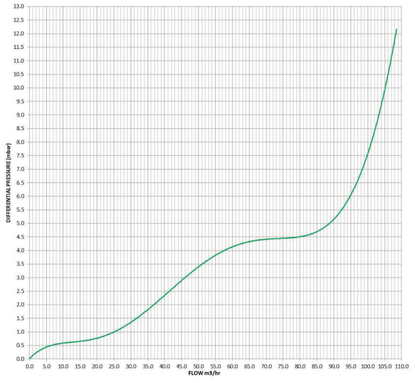
3 Zoll *MagnaClean* Vergleich Druckdifferenz und Durchsatz



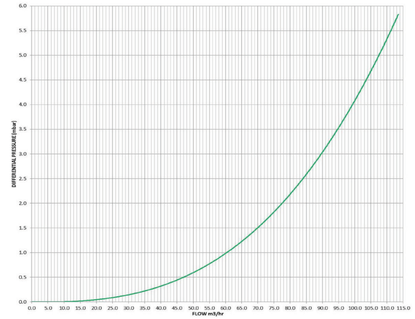
4 Zoll *MagnaClean* Vergleich Druckdifferenz und Durchsatz

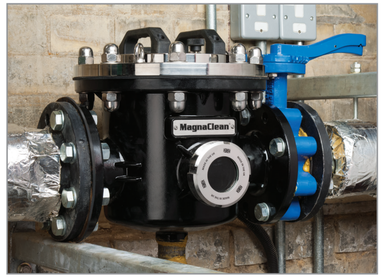


6 Zoll *MagnaClean* Vergleich Druckdifferenz und Durchsatz



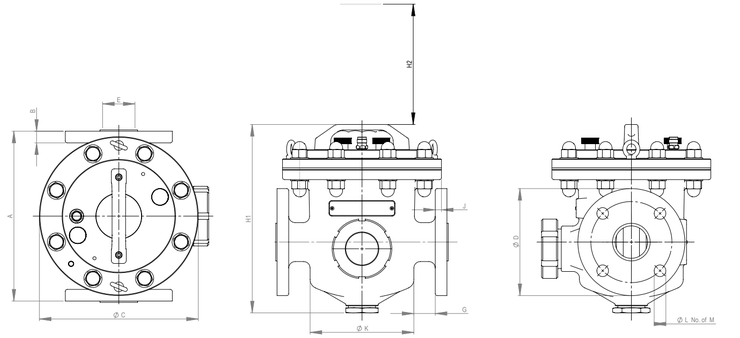
8 Zoll *MagnaClean* Vergleich Druckdifferenz und Durchsatz





Maßtabelle

ADEY-Produktcode	Bezeichnung	Filter-durch-messer (mm)	Einlass-größe (mm)	Anzahl Magnetstäbe	Maß (mm)												
					A	B	ØC	ØD	ØE	F	G	H1	H2	J	ØK	L	M
CP1-03-01123	2" Filter	160	50	5	262	18	245	165	60	125	51	291	253	-9.5	160	18	4
CP1-03-01124	3" Filter	210	80	6	330	15	295	200	92	160	60	331	278	2.5	210	18	8
CP1-03-01125	4" Filter	216	100	7	360	15	299	220	113	180	72	347	303	15.5	216	18	8
CP1-03-01126	6" Filter	324	150	9	470	18	430	285	164	240	73	446	333	2	324	22	8
CP1-03-02147	8" Filter	324	200	9	538	19	430	340	222	295	88	448	350	35	324	22	12



Schritt-für-Schritt-Einbauanleitung

HINWEIS: Bei der Handhabung der Magnete muss immer darauf geachtet werden, dass sie nicht in die Nähe anderer Metalle bzw. Magnetquellen gebracht werden. Ebenso ist es wichtig, die Magnete immer trocken zu halten. Wenn die Magnetplatte entfernt wurde, achten Sie darauf, dass kein Wasser in die Magnetöffnungen spritzt. Stellen Sie sicher, dass alle O-Ringe ordnungsgemäß in den Nuten oberhalb jeder Magnetöffnung sitzen, bevor die Magnetplatte wieder eingesetzt wird.

Folgen Sie zum einfachen Einbau von MagnaClean Industrial den Abbildungen und Maßangaben.

Ein erfolgreicher Einbau setzt sich aus den folgenden vier Hauptschritten zusammen:

Schritt 1

Ermitteln Sie mithilfe der Maßtabelle die korrekte Rohrlänge, die herauszuschneiden ist, und berücksichtigen Sie dabei die Absperrventile (siehe Maß „A"). Im Primärkreislauf wird der Rücklauf zum Heizkessel empfohlen. Achten Sie auf ausreichend Platz oberhalb von *MagnaClean*, um die Magnete bei der Wartung einfach erreichen und entfernen zu können. Siehe Maß „H2" in der gezeigten Maßtabelle.

Schritt 2

Montieren Sie die Absperrventile und schließen Sie die zwei PN16-Flansche unter Verwendung geeigneter Dichtungen an die Absperrventile an.

Schritt 3

Montieren Sie *MagnaClean* und achten Sie darauf, dass alle Verschraubungen korrekt ausgerichtet und sicher befestigt sind. Montieren Sie ein festes Ablaufrohr und Ablassventil am 1¼"-Ablaufanschluss unten an der Einheit (entfernen Sie zuvor die Ablassschraube). Alternativ können Sie bei der Wartung die Ablassschraube herausdrehen und einen Ablaufschlauch anschließen.

Schritt 4

Überprüfen Sie den Einbau und lassen Sie dann die Anlage eine Zeit lang laufen. Stellen Sie sicher, dass die Absperrventile vollständig geöffnet sind und dass keine Undichtigkeiten vorliegen. Wenn Sie nach dem Einbau die Magnetplatte entfernen, stellen Sie vor dem Wiedereinbau sicher, dass die Magnete und Magnetöffnungen frei von Feuchtigkeit sind, indem Sie sie mit einem weichen, saugfähigen Tuch trocknen. Sobald sie vollkommen trocken sind, setzen Sie die Magnetplatte wieder ein und ziehen Sie die schwarzen Rändelschrauben fest – nur handfest anziehen.