PUROTAP®
by ELYSATOR™

PUROTAP® compenso

Les stations de remplissage pratiques de la gamme PUROTAP compenso fournissent de l'eau déminéralisée pour l'alimentation secondaire en eau de chauffage et en eau de refroidissement.



Adaptées à un raccordement permanent sous pression.



Les minéraux et les sels présents dans les circuits d'eau techniques entraînent corrosion et dépôts. Les modèles PUROTAP compenso 2, 12, 25 et 50 filtrent les substances agressives de l'eau de remplissage et assurent ainsi un fonctionnement optimal. Ils sont adaptés à un raccordement permanent sous pression. Avec compteur de mesure intégré.

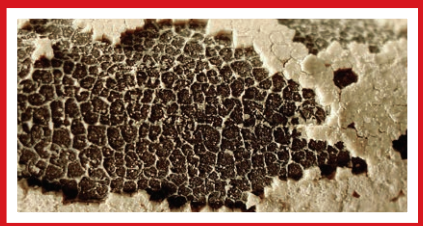
Normes applicables à l'eau de chauffage

Conformément aux normes VDI et SICC, l'eau de remplissage des systèmes de chauffage doit faire l'objet d'un traitement préalable afin de prévenir la formation de dépôts minéraux. La pratique a montré que, même avec une eau peu dure, des dépôts calcaires sont susceptibles d'endommager les appareils modernes tels que les chaudières à gaz murales, les pompes à chaleur et les installations solaires. Plus le volume d'eau circulant dans le système est élevé (p. ex. ballon), plus la quantité de calcaire introduite est grande. Pour une dureté de 17° dH (30 °fH), on compte 300 g de calcaire pour un mètre cube d'eau. Pour une maison individuelle dotée d'un système de 350 l d'eau, cela fait encore 100 g environ. Cette quantité est plus que suffisante pour mettre hors service un échangeur de chaleur ultramoderne et performant.

Conséquences possibles de l'utilisation d'une eau courante non déminéralisée dans les systèmes à circulation d'eau :



Formation de boues



Dépôts de calcaire



Piqûres, corrosion

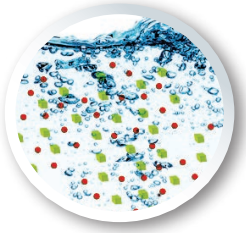
Pourquoi de l'eau technique ?

Les circuits d'eau nécessitent une eau déminéralisée

Pour les installations à circulation d'eau telles que les systèmes de chauffage ou de refroidissement, les centrales électriques, l'industrie ou les moteurs de bateaux, la qualité de l'eau doit être irréprochable. L'eau courante transporte des minéraux, sels et gaz responsables de la formation de boues, de calcaire et de rouille dans les circuits. L'eau courante doit être filtrée jusqu'à ce qu'elle convienne à l'application technique souhaitée. Les propriétés chimiques et physiques de l'eau technique doivent être conformes aux normes techniques des fabricants, des ingénieurs et des associations professionnelles.

Les principaux avantages de l'eau déminéralisée

- **Efficacité énergétique accrue**
- **Frais d'entretien réduits**
- **Droit à garantie et protection des consommateurs assurés**



Eau courante : enrichie en minéraux et en gaz



Eau technique pure après filtration par résine à lit mélangé

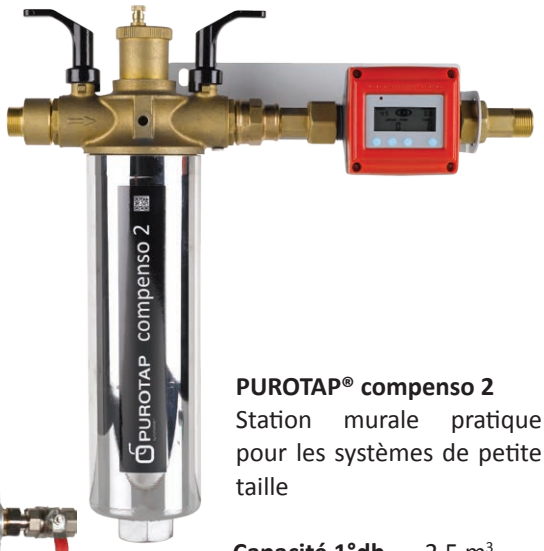
L'eau déminéralisée est prescrite par les principaux fabricants de chaudières et par la Société suisse des ingénieurs en technique du bâtiment (SICC).

Respect simple et fiable des normes SICC BT 102-01, VDI 2035 feuillet 2, ÖNORM H 5195-1.

PUROTAP® compenso

Un modèle adapté à chaque besoin

Les stations de remplissage éliminent le calcaire et les substances agressives telles que les sulfates, les nitrates et les chlorures par filtration de l'eau de remplissage et délivrent une eau déminéralisée totalement désalinisée. Les modèles se distinguent par leur débit et leur capacité. Tous les modèles se prêtent à un raccordement fixe et conviennent pour une alimentation secondaire automatique.



PUROTAP® compenso 2
Station murale pratique pour les systèmes de petite taille

Capacité 1°dh	2,5 m³
Capacité 1°dh	4,5 m³
Débit/min	2,5 l

PUROTAP® compenso 12, 25, 50 l
Stations de remplissage compactes





Caractéristiques techniques :

Modèle	**12**	**25**	**50**
Capacité 1 °dH	20 m³	40 m³	80 m³
Capacité 1°fH	35 m³	70 m³	140 m³
Débit/min	10 l	20 l	20 l

Données et cotes

PUROTAP® compenso 2

La station murale peut être facilement montée dans le local technique. Aucun raccordement électrique nécessaire. Convient pour un montage en aval sur une alimentation secondaire automatique. Avec compteur de mesure intégré.

Débit	2,5 l/min
Capacité	2,5 m^3 pour 1 °dH
	4,5 m^3 pour 1 °fH
Pression de service	6 bars
Température de l'eau	max. 60 °C

PUROTAP® compenso 12 / 25 / 50

Les stations de remplissage compactes ne nécessitent aucun raccordement électrique. Conviennent pour un montage en aval sur une alimentation secondaire automatique. Avec compteur de mesure intégré.

PUROTAP® compenso 12

Débit	10 l/min
Capacité	20 m^3 pour 1 °dH
	35 m^3 pour 1 °fH

PUROTAP® compenso 25

Débit	20 l/min
Capacité	40 m^3 pour 1 °dH
	70 m^3 pour 1 °fH

PUROTAP® compenso 50

Débit	0 l/min
Capacité	80 m^3 pour 1 °dH
	140 m^3 pour 1 °fH

Pression de service	6 bars (en permanence)
Température de l'eau	max. 60 °C

Principale application
Eau d'appoint pour toutes les installations de chauffage et de refroidissement.

DE BONNES RAISONS DE L'ADOPTER

- ☑ Pas de rouille
- ☑ Pas de calcaire
- ☑ Pas de gaz
- ☑ Faible conductivité
- ☑ Répond aux normes applicables

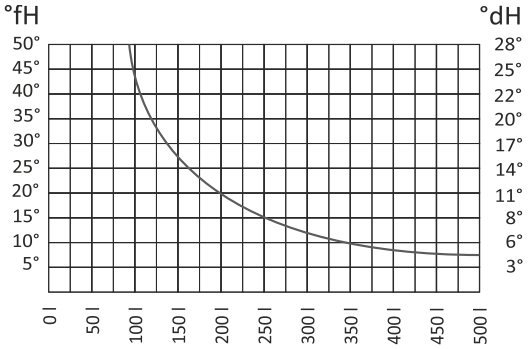
La capacité (autonomie) de la résine échangeuse d'ions varie selon la dureté de l'eau. Elle peut être relevée dans les tableaux ci-dessous ou calculée à partir du chiffre de la capacité de la quantité de résine.

La charge de résine PUROTAP® compenso 2 possède une capacité de traitement de 4 500 l à 1 °fH, soit 2 500 l à 1 °dH.

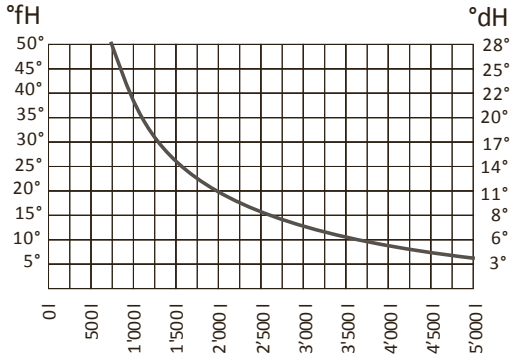
Pour les degrés de dureté allemands, on divise le nombre 2 500 par la dureté de l'eau en °dH. Pour les degrés de dureté français, on divise le nombre 4 500 par la dureté de l'eau en °fH. On obtient ainsi la capacité de la résine en litres d'eau.

Exemple : pour une eau présentant une dureté de 12,5 °dH, la capacité de la résine est précisément de 200 l d'eau déminéralisée.

Capacité PUROTAP compenso 2



Capacité PUROTAP compenso 12



Capacité PUROTAP compenso 25 / compenso 50

