PUROTAP®
by ELYSATOR™

PUROTAP® expert

Enfin un remplissage puissant pour les installations de chauffage - grâce à l'hyperfiltration. La solution mobile de désalinisation totale avec membrane de filtration.



20 litres par minute

1200 litres par heure



L'alternative mobile efficace à une déminéralisation à l'aide de résine. PUROTAP® expert fonctionne sur la base de l'hyperfiltration – un procédé de toute dernière génération. Destiné avant tout au remplissage d'installations de grande capacité. Le rendement de production et la capacité de cet appareil sont véritablement révolutionnaires comparé à sa taille. Du haut de ses 140 cm, la station mobile assure un rendement de 20 l/minute.

Fabriqué en Suisse

www.elysator.com

ELYSATOR
engineering water

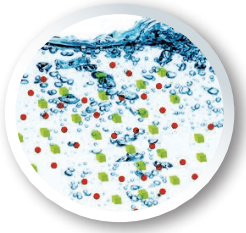
Eau courante ≠ Eau technique

Les circuits d'eau de chauffage nécessitent une eau déminéralisée

Dans les installations à circulation d'eau, telles que les systèmes de chauffage ou de refroidissement, centrales électriques ou moteurs industriels et de bateaux, la qualité de l'eau doit être irréprochable. L'eau courante transporte des minéraux, sels et gaz responsables de dépôts de boues et de la formation de calcaire et de rouille dans les circuits. L'eau courante doit être filtrée jusqu'à ce qu'elle soit propre à l'application technique souhaitée. Les propriétés chimiques et physiques de l'eau technique doivent être conformes aux normes techniques des fabricants, des ingénieurs et des associations professionnelles.

Les principaux avantages de l'eau déminéralisée

- **efficacité énergétique accrue**
- **frais d'entretien réduits**
- **droit à garantie et la protection des consommateurs**

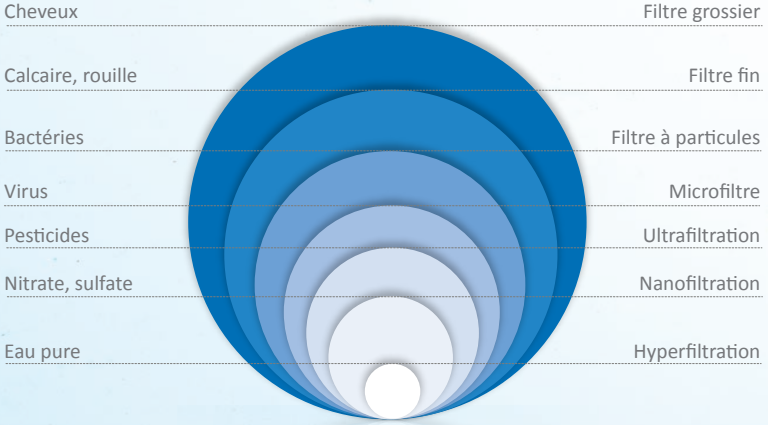


Eau courante : enrichie en minéraux et en gaz



Eau technique et pure après l'hyperfiltration par PUROTAP® expert

Hyperfiltration : filtre les plus infimes nanoparticules contenues dans l'eau courante.
Pour une H_2O pure.



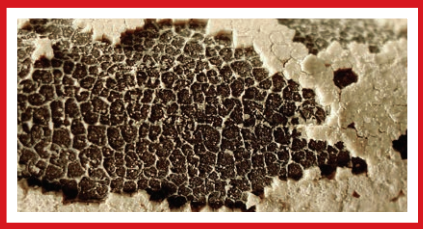
Les normes applicables à l'eau de chauffage

Conformément au normes suisses VDI et SWKI, l'eau de remplissage des systèmes de chauffage doit faire l'objet d'un traitement préalable afin de prévenir la formation de dépôts minéraux. La pratique a montré que, même avec une eau peu dure, des dépôts calcaires sont susceptibles d'endommager les appareils modernes tels que chaudières à gaz murales, pompes à chaleur et installations solaires. Plus le volume d'eau circulant dans le système est élevé (p. ex. ballon), plus la quantité de calcaire introduite sera grande. Pour une dureté de 17° dH (30 °fH), on compte 300 g de calcaire pour un mètre cube d'eau. Pour une maison individuelle dotée d'un système de 350 l d'eau, cela fait encore env. 100 g. Cette quantité est plus que suffisante pour mettre en panne un échangeur de chaleur ultramoderne et performant.

Conséquences possibles de l'utilisation d'une eau courante non traitée dans les systèmes à circulation d'eau :



Formation de boues



Dépôts de calcaire



Piqûres, corrosion

PUROTAP® expert

H_2O grâce à l'hyperfiltration : rapide- propre - écologique

PUROTAP® expert permet une déminéralisation rapide, écologique et économe de l'eau courante. Il intègre un compteur et un mécanisme de régulation du débit et fonctionne avec ou sans alimentation électrique.

Principales applications

- Systèmes de chauffage ou de refroidissement de grande taille avec besoin en alimentation secondaire > 1000 l p.a.
- Installations industrielles et centrales électriques dotées de circuits de circulation d'eau
- Eau pour travaux de nettoyage (fenêtres, panneaux solaires, autos, etc.)

Avantages

- rendement de production et capacité très élevés : 20 litres par minute
- écologique : aucun additif chimique
- fonctionne avec ou sans courant
- performances quantifiables : compteur intégré
- raccordement et utilisation faciles
- frais d'exploitation très faibles
- sans résine

Maintenance

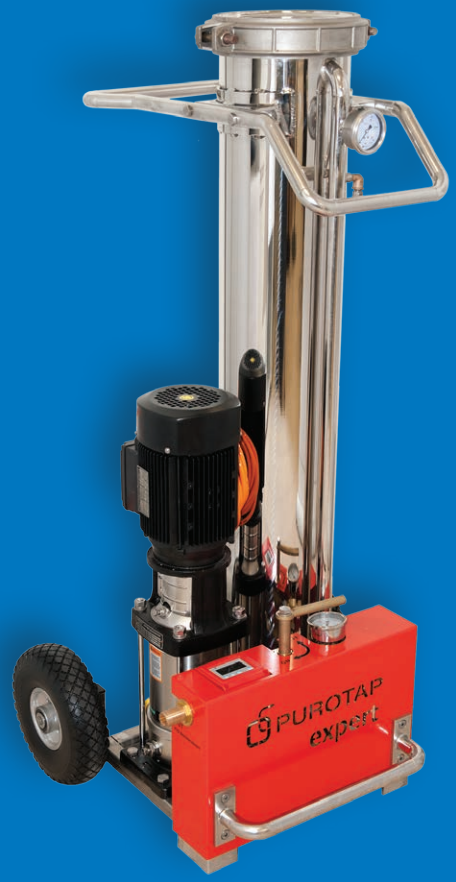
Le système PUROTAP® expert nécessite peu d'entretien. La membrane de filtration ne requiert un remplacement que tous les 100 000 litres en moyenne, ce qui réduit sensiblement les coûts de fonctionnement par rapport à l'échange d'ions. L'eau courante utilisée doit toujours être propre. Tous les composants de PUROTAP® expert peuvent être utilisés mécaniquement et sans courant. Une innovation technologique a permis de renoncer aux commandes et vannes de régulation sujettes aux dysfonctionnements.

Compteur

Le compteur intégré fonctionne sur piles. Il mesure le débit en l/min, le volume total en litres ainsi que la teneur en minéraux dissous (conductivité), au choix en microsiemens ou en TDS. Il est aussi possible de définir une valeur limite maximale pour la concentration en minéraux résiduelle tolérée dans l'eau déminéralisée. Les valeurs limites et le volume total peuvent être réinitialisés.

Permet de respecter les normes en toute simplicité et en toute fiabilité

SWKI BT 102-01, VDI 2035 feuillet 2, ÖNORM H 5195-1.



PUROTAP® expert fonctionne sur la base de l'hyperfiltration – un procédé de toute dernière génération. Grâce à sa pompe de surpression intégrée, PUROTAP® expert atteint un rendement de 20 l/min, soit 1200 litres par heure. PUROTAP® expert fait passer l'eau brute avec une pression de 18 bar maximum à travers une membrane de filtration d'une porosité inférieure à un nanomètre, ce qui correspond à un millionième de millimètre. Tous les minéraux et sels dissous sont ainsi retenus et seules les molécules d'eau pure passent au travers de la membrane. L'eau hyperfiltrée convient particulièrement aux applications techniques, car elle est débarrassée des minéraux, métaux lourds et pesticides dissous, mais aussi des bactéries et des substances organiques. Grâce à un processus de rinçage optimisé et entièrement automatisé, la membrane du filtre est nettoyée en permanence en cours de fonctionnement.

- ☑ **sans résine**
- ☑ **simple d'utilisation :** plug & play
- ☑ **rapide :** 20 l/minute, jusqu'à 30 m^3 par jour
- ☑ **prix au litre imbattable :** jusqu'à 10 fois moins cher que la résine
- ☑ **performant :** rendement pouvant aller jusqu'à 100 000 l

Données et cotes

Caractéristiques techniques

Débit minimal arrivée d'eau	30 l/min
Pression arrivée d'eau	2 - 9 bar
Puissance de la pompe	8 bar
Pression de service maxi avec surpresseur	18 bar
Puissance de désalinisation sans surpresseur	jusqu'à 10 l/min
Puissance de désalinisation avec surpresseur	jusqu'à 20 l/min

en fonction de la dureté de l'eau brute et des conditions de pression

Température de l'eau	60 °C maxi
Alimentation électrique surpresseur	230 V / 16 A
Durée de vie utile de la membrane	100 000 l env.

Dimensions et poids

Hauteur	133 cm
Largeur	64 cm
Profondeur	60 cm
Poids	100 kg

Le rendement de production (l/min) est fonction de la teneur en sels de l'eau brute. Plus la teneur en sels est élevée et plus le rendement sera faible. La durée de vie utile de la cartouche filtrante dépend des impuretés présentes dans l'eau brute. Les matières en suspension, particules de rouille impuretés organiques etc. réduisent la durée de vie utile de la membrane de filtration.

Impropre à la désalinisation d'eau provenant de sources autres que l'eau courante issue des canalisations d'approvisionnement en eau potable.

PUROTAP® expert est destiné au traitement de gros volumes d'eau, notamment pour le remplissage d'installations de grande capacité. Cet appareil d'hyperfiltration se caractérise par un rendement de production élevé et des frais d'exploitation faibles.
Une alternative mobile efficace à une déminéralisation à l'aide de résine.

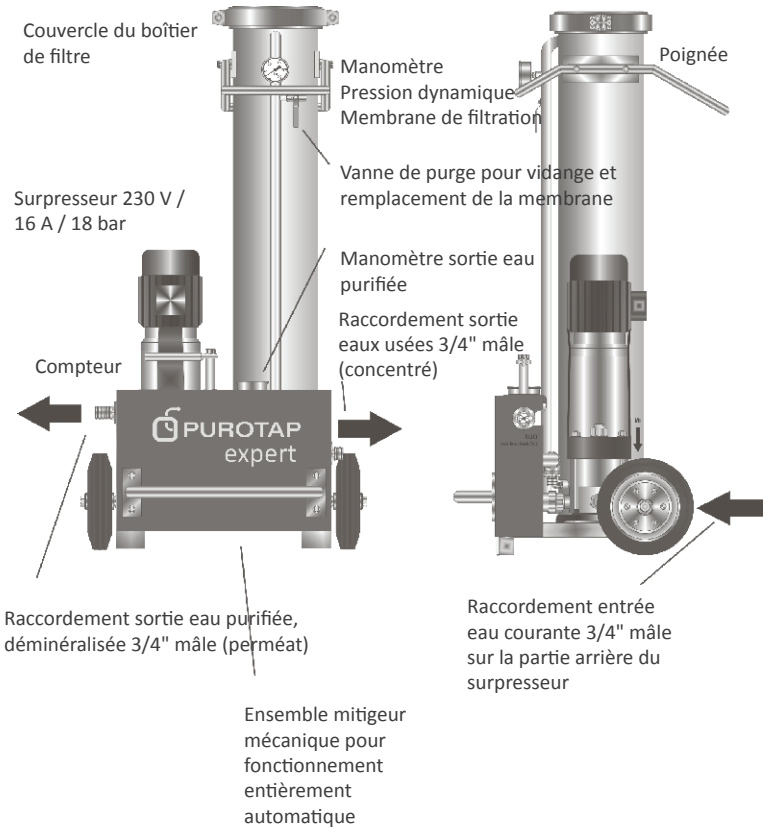
Fabriqué en Suisse



La membrane d'hyperfiltration filtre les plus infimes nanoparticules contenues dans l'eau courante.

5 BONNES RAISONS DE L'ADOPTER

- ☑ **sans résine**
- ☑ **simple d'utilisation : plug & play**
- ☑ **rapide : 20 l/minute, jusqu'à 30 m³ par jour**
- ☑ **prix au litre imbattable : jusqu'à 10 fois moins cher que la résine**
- ☑ **performant : débit pouvant aller jusqu'à 100 000 l**



www.elysator.com

ELYSATOR
engineering water