H2O GUARD
ELYSATOR Eng. AG™

Betriebsanleitung
H2O GUARD® lift

Installation
Funktion
Betrieb
Service



ELYSATOR
engineering water
www.elysator.com

Inhaltsverzeichnis

1. Sicherheitshinweise 4

2. Funktion 5

3. Lieferumfang 5

4. Technische Daten
   - 4.1. Gerätebeschreibung 6
   - 4.2. Abmessungen 6
   - 4.3. Leistungsdaten 7
   - 4.4. Druckverlust 7

5. Einbau
   - 5.1. Einbauort bestimmen 7
   - 5.2. Anschluss 8

6. Inbetriebnahme 8
   - 6.1. Befüllen / Entlüften

7. Betrieb
   - 7.1. Systemwasser 9
   - 7.2. pH-Booster überprüfen 9

8. Wartung
   - 8.1. pH-Booster tauschen 10
   - 8.2. Abschlämmen und pH-Booster prüfen bzw. ersetzen 10

9. Ersatzteile 11

10. Zubehör 12

1. Sicherheitshinweise



Kein Trinkwasser



Maximal 90 °C



Maximal 6 bar Druck



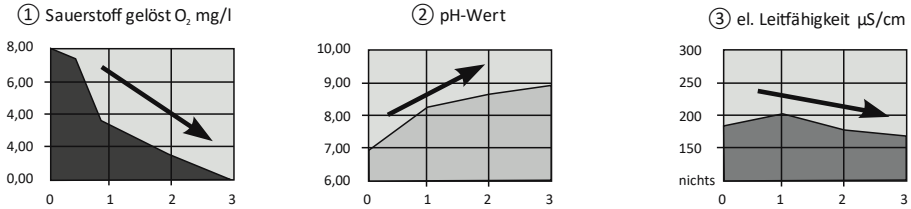
Recyclebar

2. Funktion

Die Geräte aus der H_2O GUARD® lift-Baureihe schützen Ihre Heizung vor Schäden durch Korrosion und Verschmutzung.

Folgende Funktionen sind im H_2O GUARD® lift kombiniert:

- ① Sauerstoff wird gebunden und reduziert
- ② rasche pH-Regulierung in den alkalischen Bereich mittels hochreinen Magnesium-Kugeln
- ③ Leitfähigkeit des Kreislaufwassers wird langsam gesenkt
- Schwebestoff-Filter (260 µm)
- Mikrogasblasenabscheider (Entgasung)
- Magnetflussfilter (Neodym-Magnet)
- 2 voll integrierte Kugelhahnen



Sauerstoff abbauen + pH-Wert anheben + el. Leitfähigkeit senken = sicherer Korrosionsschutz

3. Lieferumfang

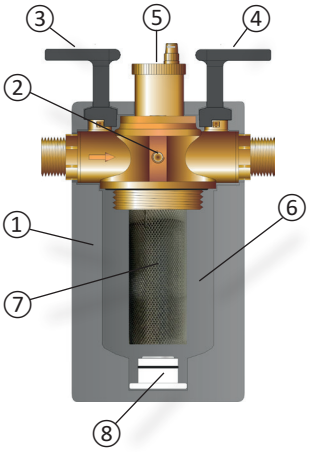
1 × H_2O GUARD® lift komplett bestehend aus:

- Kopf
- Behälter
- pH-Booster
- Isolation
- Betriebsanleitung

4. Technische Daten

4.1. Gerätebeschreibung

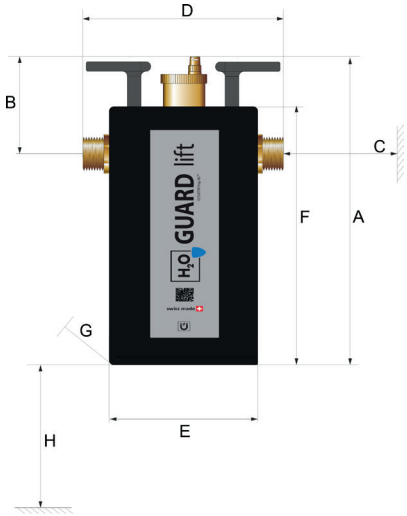
1. Isolation
2. Kopf
3. Absperrventil Zufluss
4. Absperrventil Abfluss
5. Entlüfter
6. Behälter
7. pH-Booster
8. Magnet



4.2. Abmessungen

Behälter: 1.4301 / AISI 304 / SS 2333
Kopf: Messing
Isolierung: EPP

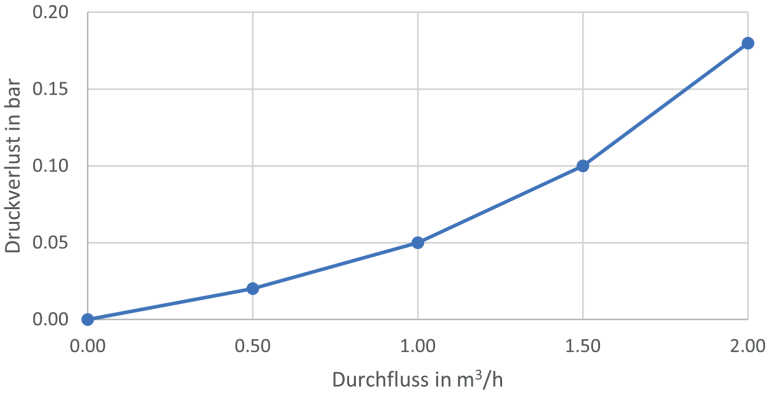
		H_2O GUARD® lift
A	Höhe über alles	310 mm
B	Oberkante Mitte Anschluss	100 mm
C	Wand Mitte Anschluss	100 mm
D	Breite über alles	182 mm
E	Breite Isolation	150 mm
F	Höhe Isolation	260 mm
G	Tiefe Isolation	150 mm
H	Mindestabstand zum Boden	100 mm
	Anschlussgewinde	1" AG
	Gewicht	5 kg



4.3. Leistungsdaten

	H_2O GUARD® lift
Anlagevolumen	< 400 l
Demineralisierungsleistung	keine
Durchfluss max.	2 m³/h
Pmax	6 bar
Tmax	90° C

4.4. Druckverlust



5. Einbau

5.1. Einbauort bestimmen

Folgende Punkt müssen bei der Wahl der Einbaulage eines H_2O GUARD® lift beachtet werden:

- Das gesamte Systemwasser sollte regelmässig durch den H_2O GUARD® lift fliessen.
- Damit der Sauerstoff effizient abgeschieden werden kann, soll die Einbauposition in der Nähe der Diffusionsstelle (z.B. Fussbodenheizung) gewählt werden.

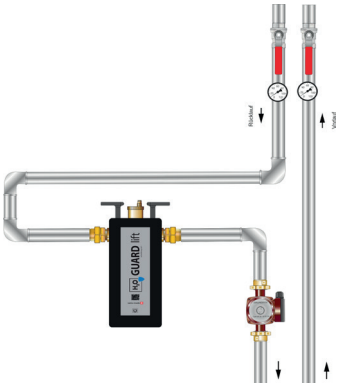
- Einbaulage: Waagrecht

WICHTIG!

Es ist die Aufgabe eines Heizungsfachmanns die korrekte Einbaulage eines H_2O GUARD® lift zu bestimmen. Wir unterstützen ihn gerne dabei.

5.2. Anschluss

Die Geräte der H_2O GUARD® lift-Reihe sind für den Einbau in den Hauptkreislauf vorgesehen. Die beste Entgasungswirkung wird im Vorlauf erzielt. Beim Einbau in den Rücklauf steht die Filterung plus Magnetitabscheidung im Vordergrund. Die Durchflussrichtung ist mit einem Pfeil auf dem Messingkopf dargestellt. Falls dies nicht passt, kann das Gerät um 180° gewendet und die Isolation wieder montiert werden.



6. Inbetriebnahme

6.1. Befüllen / Entlüften (siehe Bild bei 4.1.)

Der H_2O GUARD® lift wird über den Druck im Expansionsgefäss gefüllt.

1. Absperrventil (3) am Zufluss öffnen
2. Warten bis keine Luft mehr aus dem Entlüfter (5) entweicht
3. Absperrventil am Abfluss (4) öffnen

Das Auffüllen kann jedoch auch mit der gesamten Anlage zusammen durch ausstossen der Luft erfolgen.

7. Betrieb

7.1. Systemwasser

Die Wasserqualität des Heizwassers soll die allgemeinen Richtlinien erfüllen (VDI 2035, SWKI BT 102-01, ÖNORM 5195-1), ausser der Anlagenhersteller verlangt andere Werte. Der H_2O GUARD® lift kann auch mit Wasser, welches mit chemischen Substanzen angereichert wurde, betrieben werden. Die chemischen Zusätze müssen weiterhin gemäss Herstellerangaben dosiert und überwacht werden. Das System der Opferanode jedoch funktioniert zuverlässiger mit Wasser ohne chemische Zusätze.

7.2. pH-Booster überprüfen

Eine periodische Kontrolle des pH-Boosters ist Pflicht (z.B. zusammen mit dem Abschlämmen siehe 8.2). Mindestens eine jährliche Kontrolle sollte durchgeführt werden.

- Falls pH-Wert und /oder Leitwert im optimalen Bereich liegen: Nur Überprüfen/Reinigen des rostfreien Siebes (ansonsten wird der Durchfluss im ganzen System behindert).
- Falls sich keine Magnesiumkugeln mehr im Siebinnern befinden und/oder eine weitere Wasserbehandlung (pH-Wert Erhöhung / Leitwertreduktion) gewünscht wird, pH-Booster (Art.Nr. 102 596) ersetzen.

8. Wartung

8.1. pH-Booster tauschen

1. Isolation (1) entfernen
2. Absperrventil (3) am Zufluss schliessen
3. Absperrventil (4) am Abfluss schliessen
4. Magnet (8) aus dem Behälter (6) entfernen
5. Behälter (6) abschrauben
6. pH-Booster (7) aus dem Kopf (2) schrauben
7. pH-Booster (7) in den Kopf (2) einschrauben
8. Behälter (6) auswaschen (allenfalls mit Drahtbürste scheuern)
9. Behälter (6) anschrauben
10. Magnet (8) einsetzen
11. Isolation (1) anbringen
12. Absperrventil am Zufluss (3) wieder öffnen
13. Warten bis keine Luft mehr aus dem Entlüfter (5) entweicht
14. Absperrventil am Abfluss (4) wieder öffnen

8.2. Abschlämmen und pH-Booster prüfen bzw. ersetzen

Der H_2O GUARD® lift sollte regelmässig abgeschlämmt werden. Wie oft das notwendig ist, hängt von der Schlamm-Menge ab. Wir empfehlen jedoch mind. eine jährliche Abschlämmung. Zugleich kann jeweils auch der Zustand des pH-Booster oder des Siebes überprüft werden.

1. Isolation (1) entfernen
2. Absperrventil (3) am Zufluss schliessen
3. Absperrventil (4) am Abfluss schliessen
4. Magnet (9) aus dem Behälter (6) entfernen
5. Behälter (6) abschrauben
6. pH-Booster (7) oder Sieb überprüfen / reinigen / ersetzen

Der pH-Booster kann optisch kontrolliert werden. Die Kugeln befinden sich innerhalb des Siebes.

- Kugeln oder Teile davon sind noch vorhanden → pH-Booster ist i.O. →

wieder montieren

Es sind keine Kugeln mehr im Sieb:

- Falls pH-Wert und / oder Leitwert im optimalen Bereich liegen: Nur Überprüfen / Reinigen des rostfreien Siebes (ansonsten wird der Durchfluss im ganzen System behindert).
- Eine weitere Wasserbehandlung (pH-Wert Erhöhung / Leitwertreduktion) wird gewünscht: pH-Booster (Art. Nr. 102 596) ersetzen.

7. Wenn nötig: Verbrauchter pH-Booster (7) aus dem Kopf (2) schrauben
8. Wenn nötig: Neuen pH-Booster (7) in den Kopf (2) einschrauben
9. Behälter (6) auswaschen (allenfalls mit Drahtbürste scheuern)
10. Behälter (6) anschrauben
11. Magnet (8) einsetzen
12. Isolation (1) anbringen
13. Absperrventil am Zufluss (3) wieder öffnen
14. Warten bis keine Luft mehr aus dem Entlüfter (5) entweicht
15. Absperrventil am Abfluss (4) wieder öffnen

9. Ersatzteile

Bezeichnung	**Artikel-Nr. H_2O GUARD® lift**
O-Ring	100 255
H_2O GUARD® lift, pH-Booster	102 596

10. Zubehör

Bezeichnung	**Artikel-Nr. H_2O GUARD® lift**
H_2O GUARD® Holländer-Verschraubung 1" IG/1" IG	101 973
Dichtung zu H_2O GUARD® Holländer-Verschraubung	102 309

ELYSATOR® trio 10.1 Holländer-Verschraubung 1" IG/1" AG	100 301
Dichtung zu ELYSATOR® trio 10.1 Holländer-Verschraubung	100 242

Alle Rechte und technische Änderungen vorbehalten.
Die aktuelle Version finden Sie unter www.elysator.com.