H_2O GUARD® 60v

Schützt permanent jedes Heiz- und Kühlsystem.



4-facher Schutz

- Automatische pH-Regulierung
- Permanente Entgasung
- Magnetflussfilter
- 300µm Schwebestoff-Filter

Optionale Erweiterungen

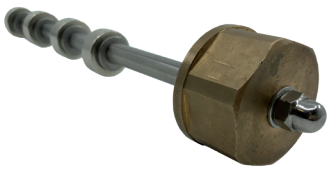
- 5µm Tiefenfilter
- Differenzdruckmessung
  - einfache
  - komfortable
- Leitfähigkeitskontrolle

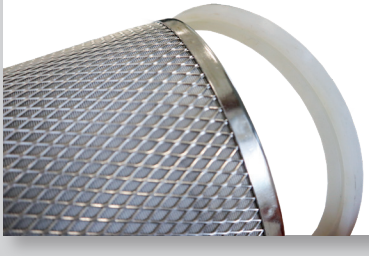
Viele Stunden Entwicklungsarbeit wurden hier mit 50 Jahren Erfahrung zusammengeführt. Das Resultat ist ein Gerät, welches die Verfahren der bewährte ELYSATOREN mit neuester Filtertechnologie vereint – H_2O GUARD® 60v.
Alles für eine optimale Systemwasserqualität.

- Einzigartiger 4-fach Schutz
- Permanenter Partikelfilter
- Modular erweiterbar
- Anzeige der Wasserqualität
- Im vollen Volumenstrom
- Anschluss an ein Gebäude-leitsystem möglich
- Im Nebenanschluss nutzbar









Für einen langfristig zuverlässigen Betrieb

In modernen Heizungsanlagen werden unterschiedlichste Materialien verbaut. Die neuesten Komponenten sind sehr empfindlich und auf höchste Energieeffizienz ausgelegt. Damit ein langfristig zuverlässiger und effizienter Betrieb möglich ist, müssen diese optimal geschützt werden. Genau diese Anforderungen erfüllt der neue H_2O GUARD® 60v.

Automatische pH-Regulierung

Durch die High-Potential Magnesium-Schutzanoden wird der pH-Wert ständig reguliert. Das System funktioniert selbstständig und ohne Fremdenergie. Die Schutzanode oxidiert während dieses Vorgangs, dies führt zu einer Reduktion des Sauerstoffs und erhöht zugleich den pH-Wert.

Permanente Entgasung

Im Wasser sind grosse Mengen von Microgasblasen vorhanden, welche über einen handelsüblichen Entlüfter nicht ausgeschieden werden können. Im H_2O GUARD® 60v wird das Wasser so geführt, dass die Ausgasung optimal gefördert wird. An einem Gitter werden die kleinsten Microgasblasen zu grösseren Gasblasen zusammengebracht. Diese steigen auf und können über den hochwertigen automatischen Entlüfter ELYSATOR® air-vent INOX an der höchsten Stelle des Geräts aus dem System abgeleitet werden.

Magnetflussfilter

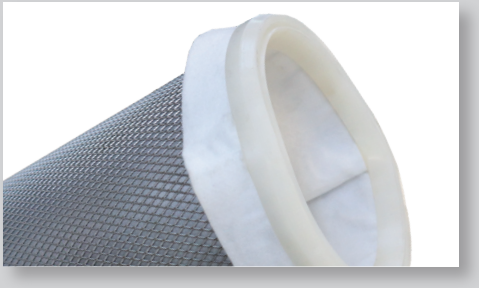
Der Magnetflussfilter ist neu konstruiert. Im voluminösen Tank wird die Fliessgeschwindigkeit des Wassers stark reduziert, dies führt zu einer Beruhigung und dadurch zu einer besseren Absetzung von Feststoffen. Zusätzlich ist die Wasserführung so gelegt, dass die magnetischen Partikel besser durch die extra starken Neodym-Magnete festgehalten werden können. Für das Abschlämmen ist an der tiefsten Stelle des H_2O Guard® 60v ein Ablasshahn angebracht. Es kann bei geschlossenem Gerät abgeschlämmt werden.

300 µm Schwebestoff-Filter

Der äusserst robuste Schwebestoff-Filter aus rostfreiem Stahl reinigt das Systemwasser permanent. Dieser ist so grossflächig (fast 0,5 m^2) ausgelegt, dass auch bei stark verschmutztem Systemwasser lange kein wesentlicher Druckabfall feststellbar ist.

Optionaler 5 µm Tiefenfilter

Bei stark verschmutztem Systemwasser besteht die Gefahr einer Beschädigung von Systemkomponenten. Um das zu verhindern kann temporär der 5µm Tiefenfilter in den H_2O GUARD® 60v eingebaut werden. Dieser entfernt auch feinste Partikel zuverlässig. Der Filter wird nach kurzer Zeit ausgebaut und kann entsorgt werden. Auch hier ist das Ziel, dass Ihre Anlage viele Jahre zuverlässig funktioniert.



Optionale Leitfähigkeitskontrolle

Die Leitfähigkeit des Systemwassers wird mit der LED-Anzeige grün, orange und rot angezeigt und kann ganz einfach interpretiert werden. Das PUROTAP® i-control-21 kann mit einem Schaltkontakt und einer externen Anzeige erweitert werden. Auch eine externe Spannungsversorgung über einen micro-USB Anschluss ist möglich. Die Einhaltung der Richtlinien und Grenzwerte ist somit zu jeder Zeit sichtbar.



Optionale Differenzdruckmessung

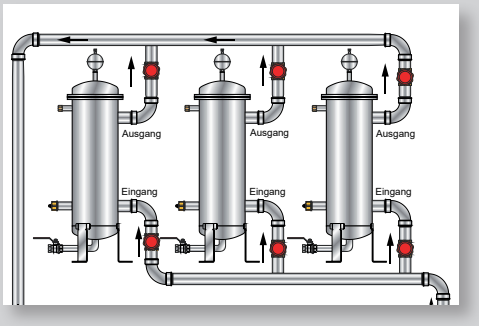
Der Verschmutzungsgrad des Filters kann mit einer Differenzdruckmessung überwacht werden. Sie zeigt an, wenn das Filtersieb verschmutzt ist und somit den Volumenstrom zu stark behindert.
Es stehen zwei unterschiedliche Varianten zur Verfügung:

Die Einfache
Zwei Manometer, welche den Druck am Ein- und Ausgang anzeigen. Sobald die Differenz des Drucks zu gross wird, muss der Filter gewartet werden.



Die Komfortable
Ein einstellbarer Druckschalter überwacht den Druckunterschied zwischen dem Ein- und Ausgang permanent und automatisch. Wenn die Druckdifferenz den eingestellten Wert überschreitet, gibt der Schalter kontakt und die Information kann zum Beispiel in einem Gebäudeleitsystem verarbeitet werden.







max. 10 bar

max. 100°C

Modularer Aufbau

Durch eine Parallelschaltung (Tichelmann-System) von mehreren Geräten erhalten Sie für jeden Systeminhalt und Volumenstrom eine optimale Auslegung.

	Anlagevolumen	Max. Volumenstrom
1 × H_2O GUARD® 60v	< 15 m³	250 l/min
2 × H_2O GUARD® 60v	< 40 m³	450 l/min
3 × H_2O GUARD® 60v	< 80 m³	600 l/min

Einfache Wartung

Die Wartung ist sehr einfach und durch den leicht zugänglichen und grossen Flansch zudem extrem komfortabel.

Energiesparend

Die hochwertige, dicke EPP-Isolierung umschliesst das ganze Gerät. Dadurch wird Energie und Geld gespart. Zudem schonen Sie die Ressourcen und die Umwelt.

Garantierte Langlebigkeit

Der Tank ist aus rostfreiem Stahl gefertigt. Dies gewährleistet eine lange Lebensdauer (15 Jahre Garantie gegen Durchrostung).

Universell

Der H_2O GUARD® 60v ist sehr flexibel einsetzbar. Er kann sowohl im vollen Volumenstrom als auch im Nebenanschluss betrieben werden.

Alle Rechte und technische Änderungen vorbehalten.
Die aktuelle Version finden Sie unter www.elysator.com

swiss made

www.elysator.com

ELYSATOR
engineering water